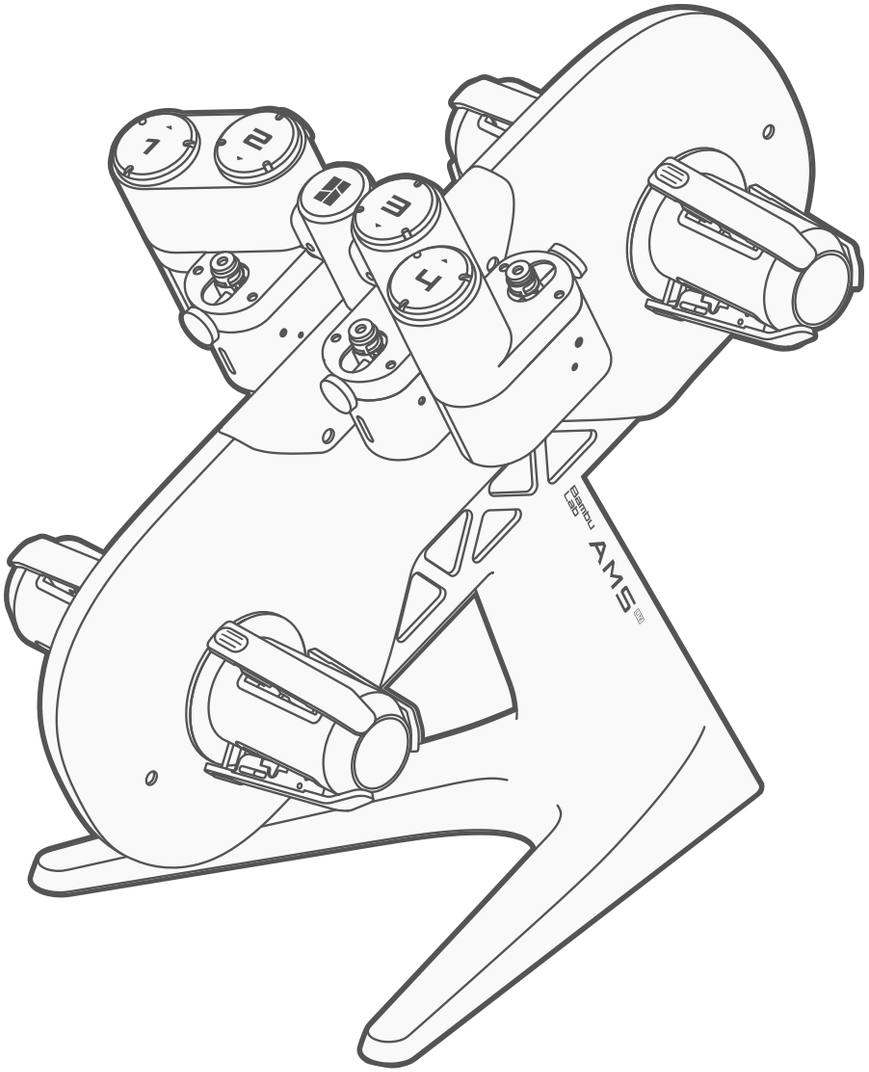
Bambu Lab AMS Lite

快速入门指南　　Quick Start　　クイックスタート

Please review the entire guide before operating the printer.
* Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.

请参照本指南完成打印机的安装。
*安全提示：请勿在打印机安装完成之前通电。

ご使用になる前に、本ガイドを必ずご確認ください。
注意：電源は組立が終わってからお入れください。



SA005

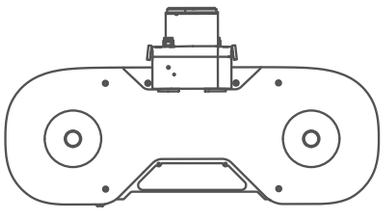
Quick Start



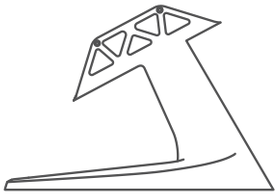
Bambu Studio & Bambu Handy

https://bambulab.com/download

What’s In The Box



AMS lite Body



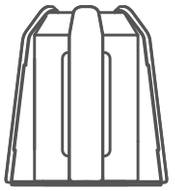
AMS lite Stand



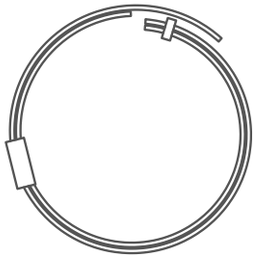
Allen Key H2



BT3-8 Screw (×5)
(For AMS Stand)

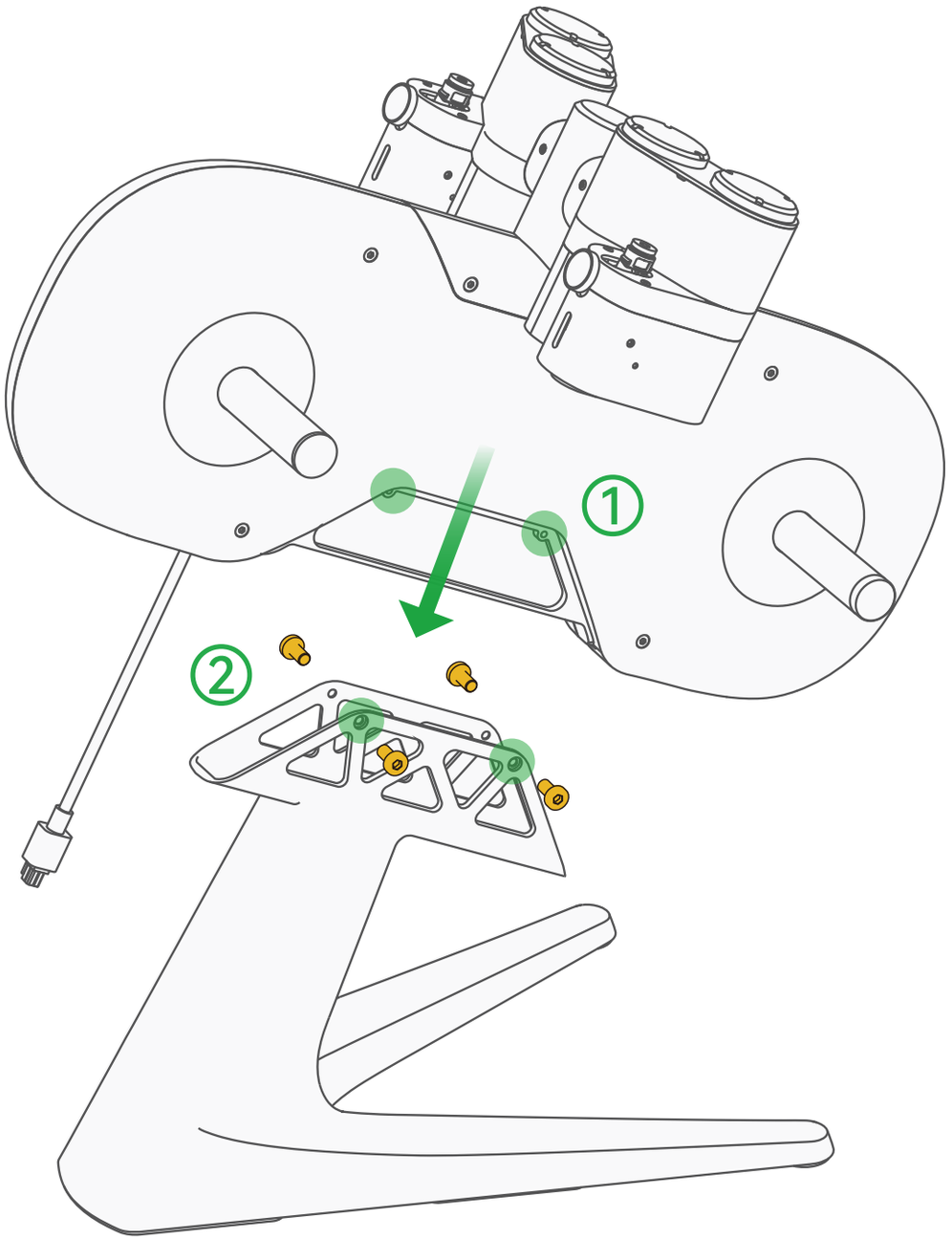


AMS lite Rotary
Spool Holder
(×4)



PTFE Tubes
For AMS lite

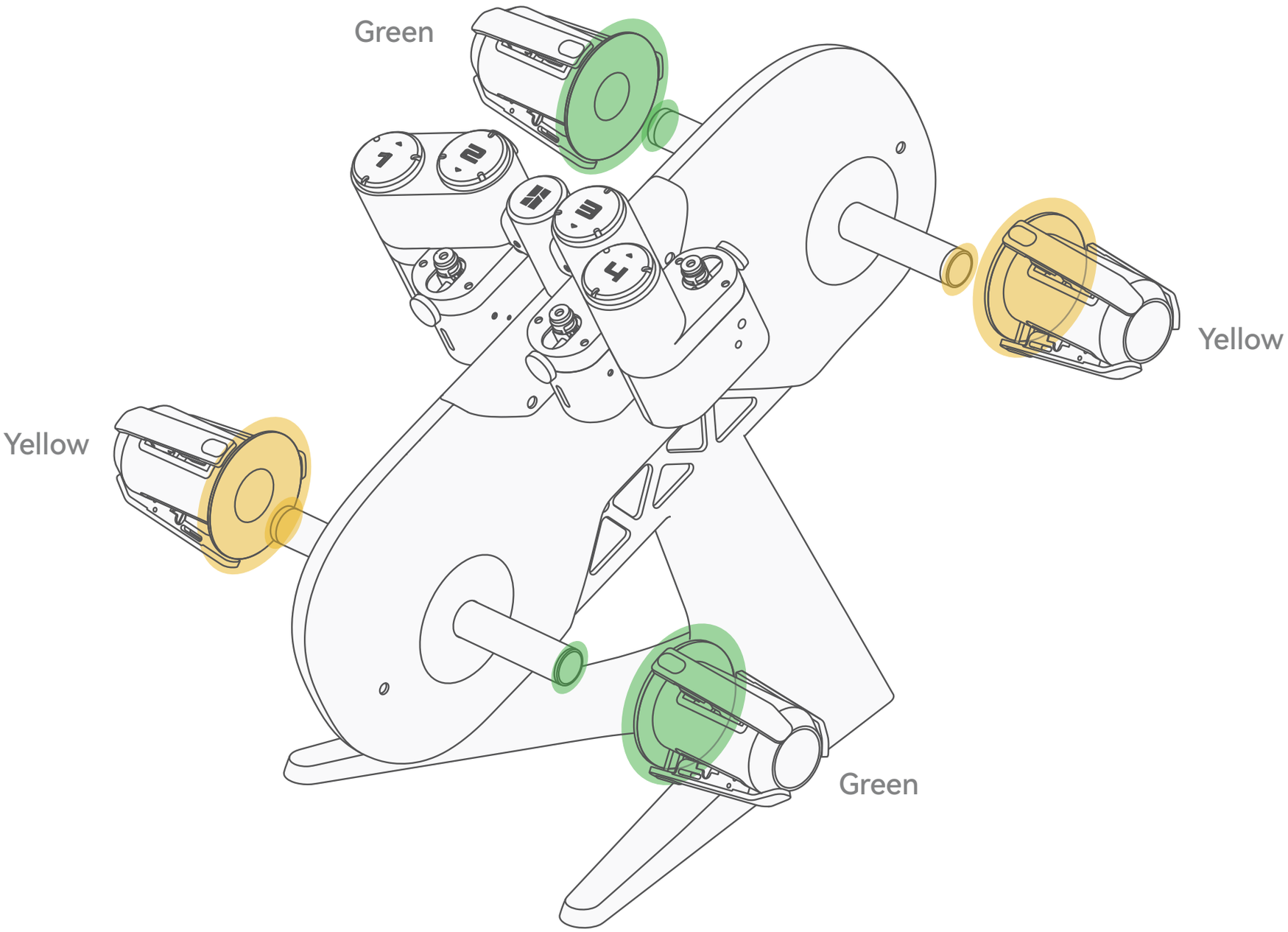
AMS lite Assembly



① Put the AMS lite body on the stand. (cable on the upward end)

② Secure the AMS lite with the 4*BT3-8 screws (For AMS Stand) from the accessory box.

AMS lite Assembly

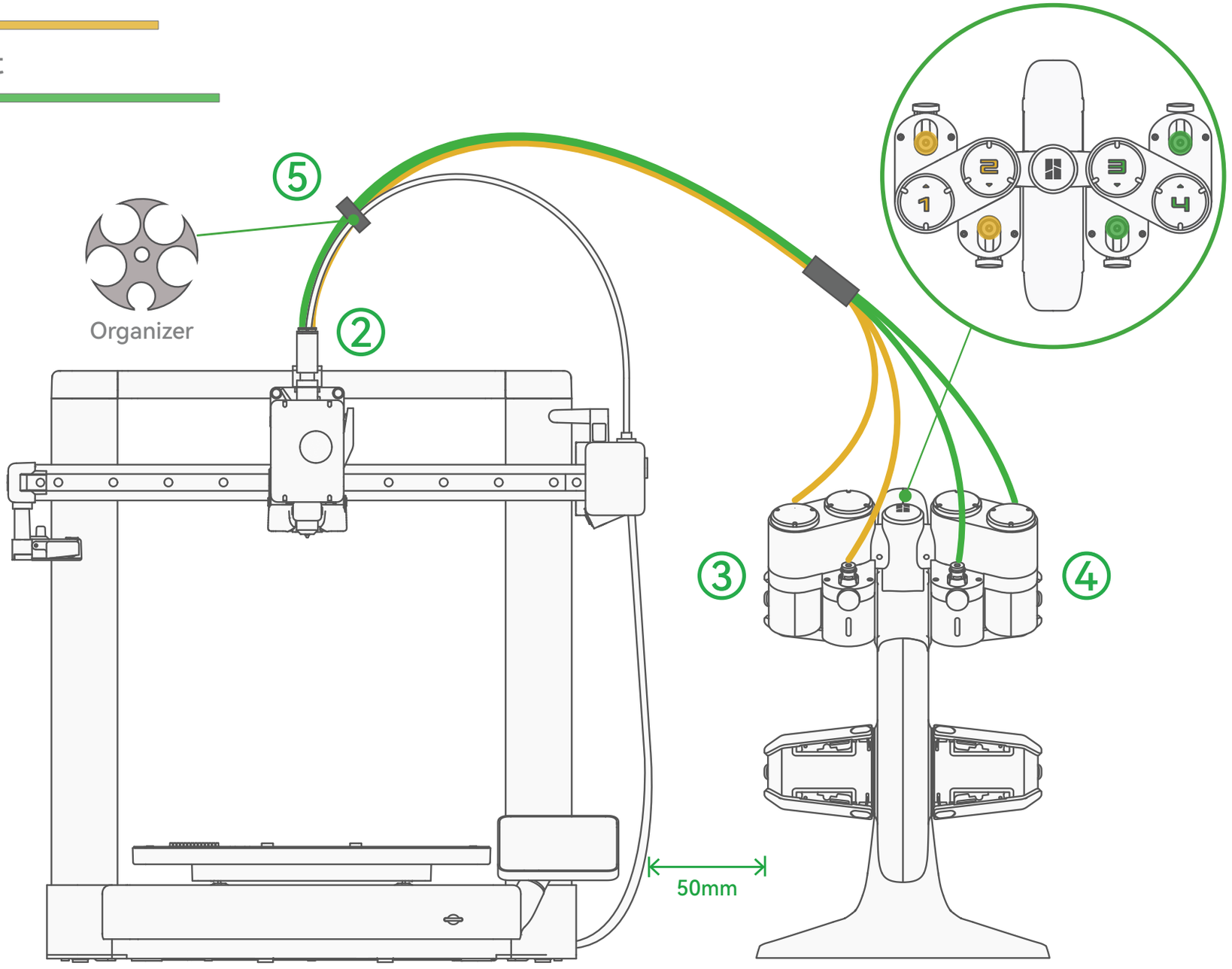


① Slide the rotary spool holders on (all the way in), being careful to match colors to avoid damaging any parts.

PTFE Tubes Connection (A1 mini follows same procedure)

Short

Long



① Put AMS lite to the right side of the A1(mini)

② Insert all four PTFE tubes into the toolhead filament hub.

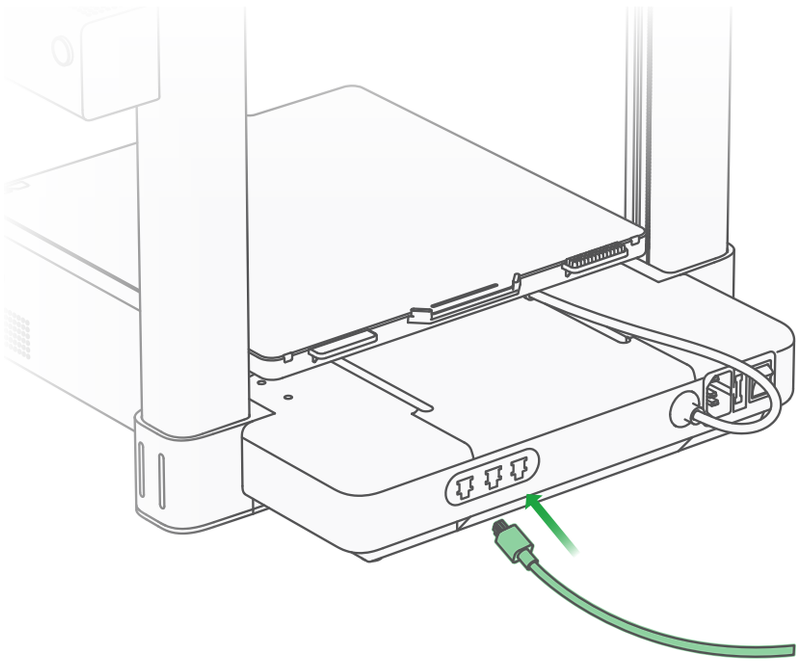
③ Insert short PTFE tubes into ports 1 and 2.

④ Insert long PTFE tubes into ports 3 and 4.

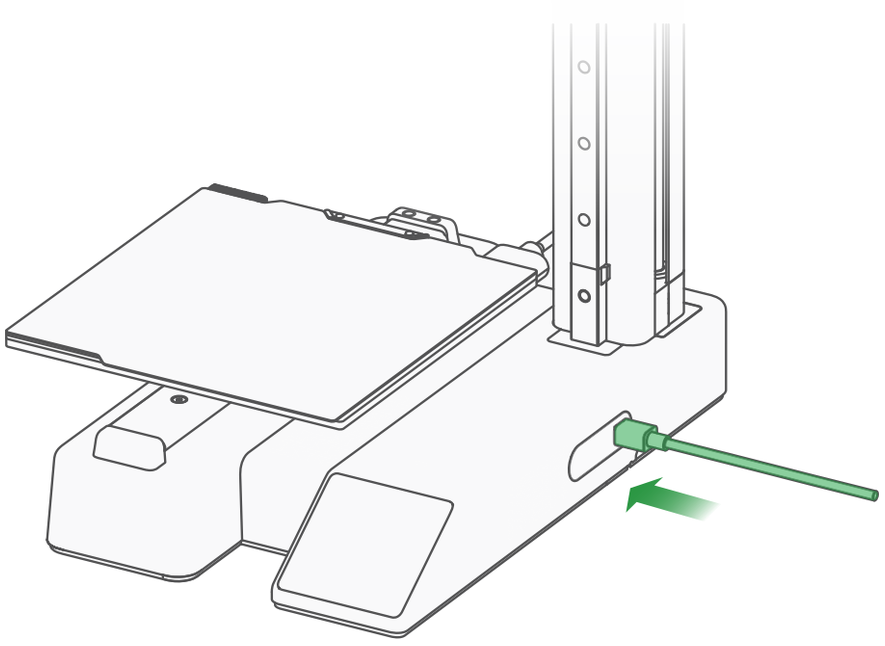
⑤ Clip the black data cable into the organizer.

(The recommended distance between A1(mini) and AMS lite is 50mm as shown in the diagram.)

Connect 4-pin Cable

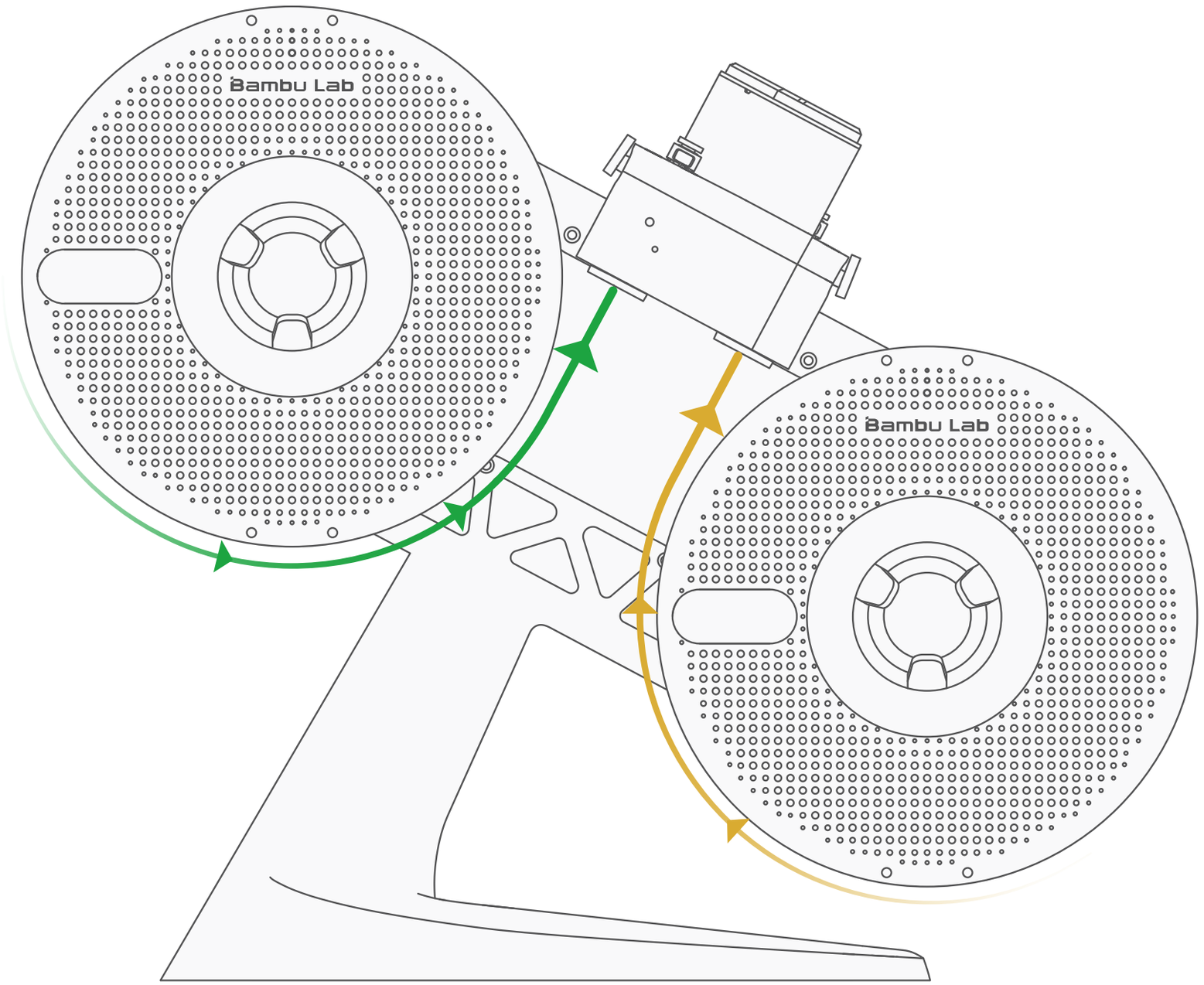


A1



A1 mini

Spool Loading

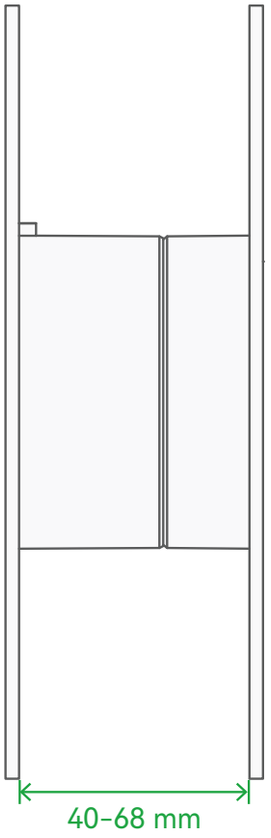


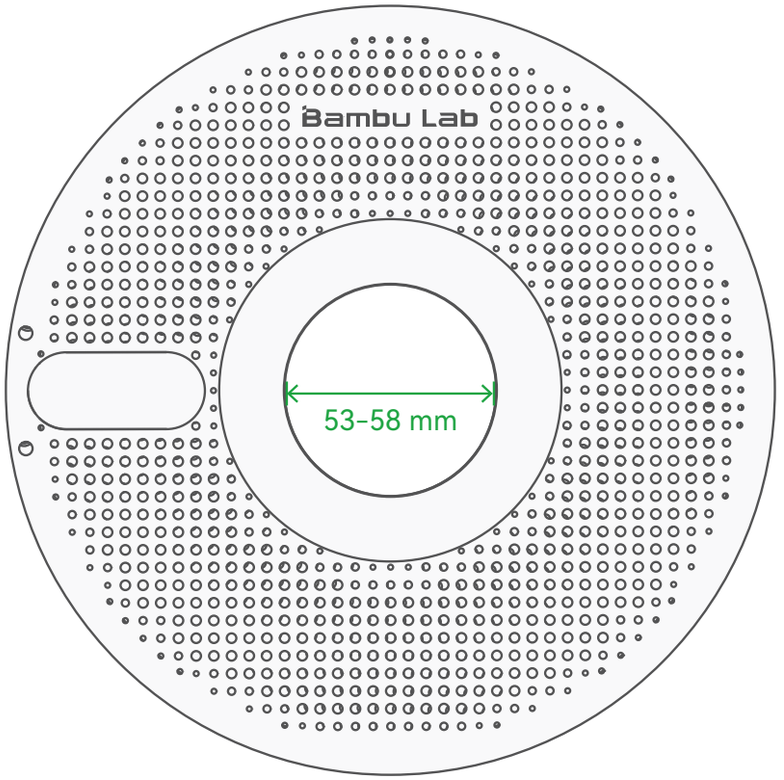
① Orient spool installation according to the filament winding direction. (as shown in the diagram)

*Warning

① The AMS lite supports spools with a width of 40-68 mm and an inner diameter of 53-58 mm.

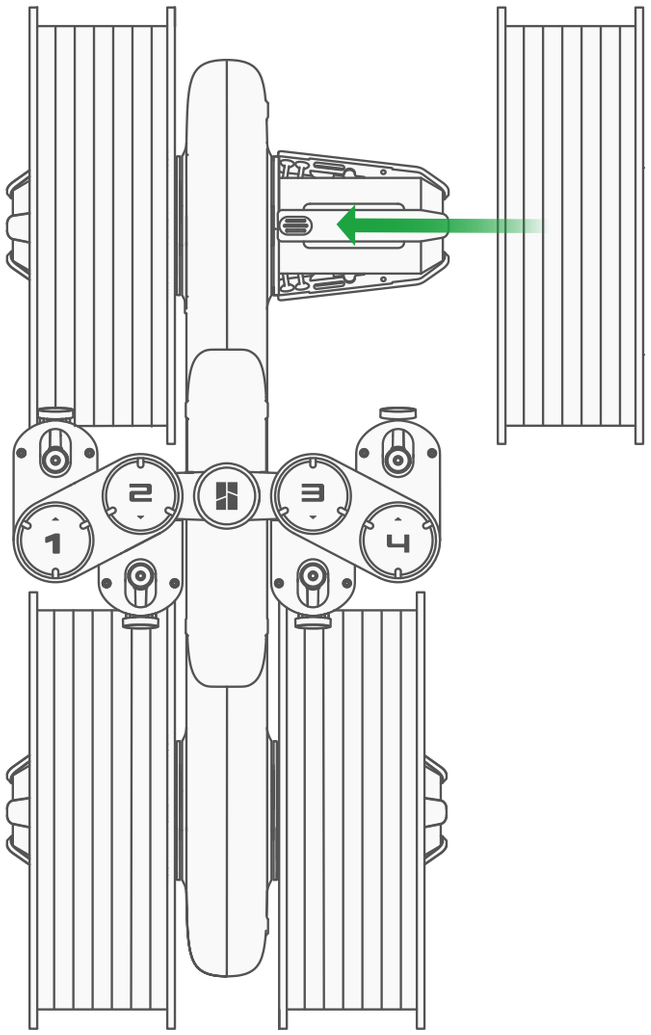
② Avoid using AMS lite to print flexible materials, including TPU, TPE, or absorbent PVA. Avoid using materials that are too hard (too high modulus) or too brittle (not enough toughness), including third-party fiber reinforcement materials (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Please use external spool placement to print these filament.

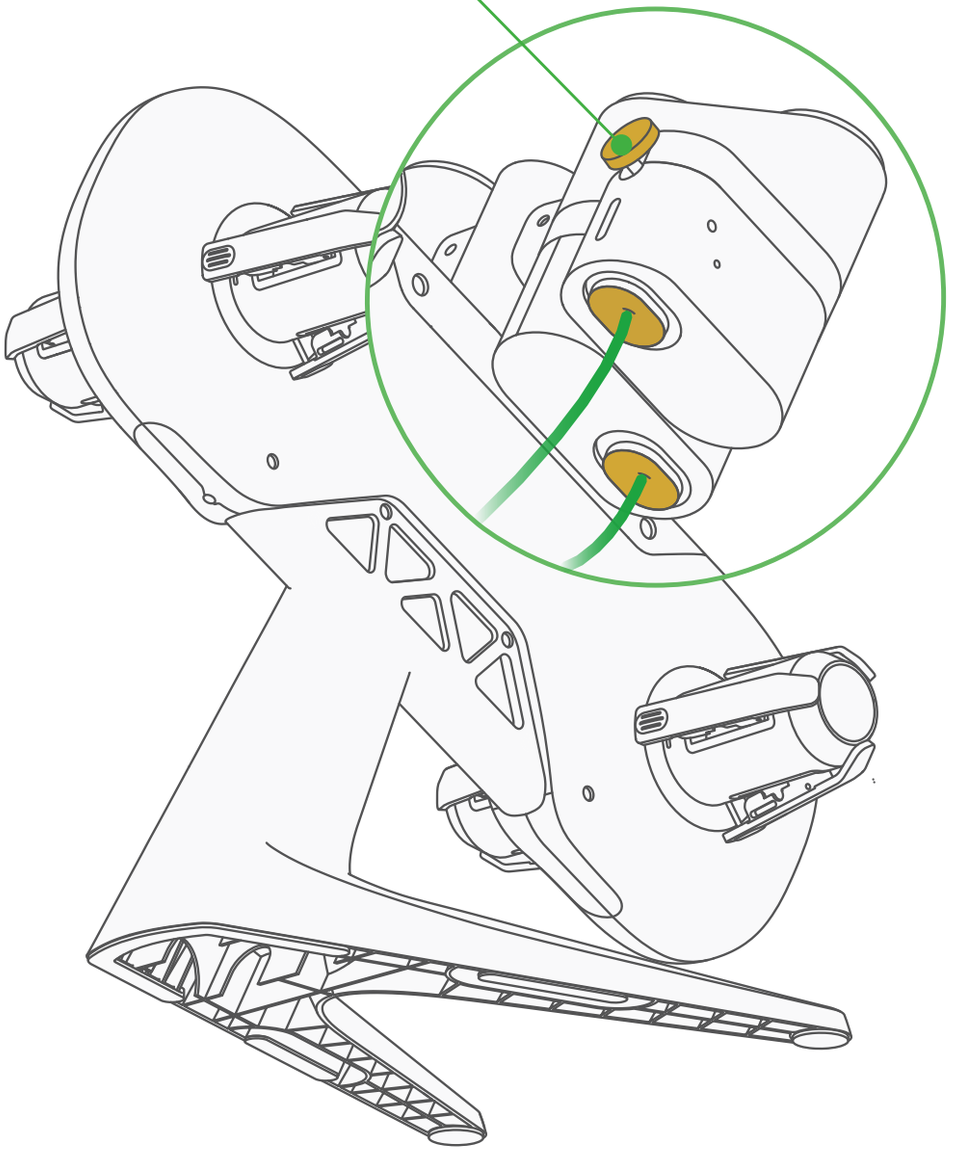




Spool Loading

Note: Press the release button to disengage drive motor if filament stuck.

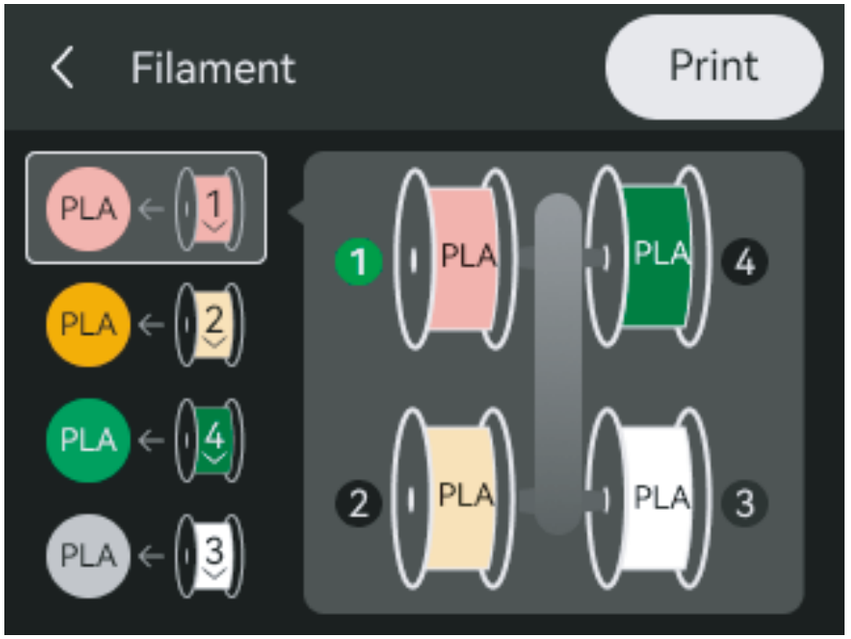




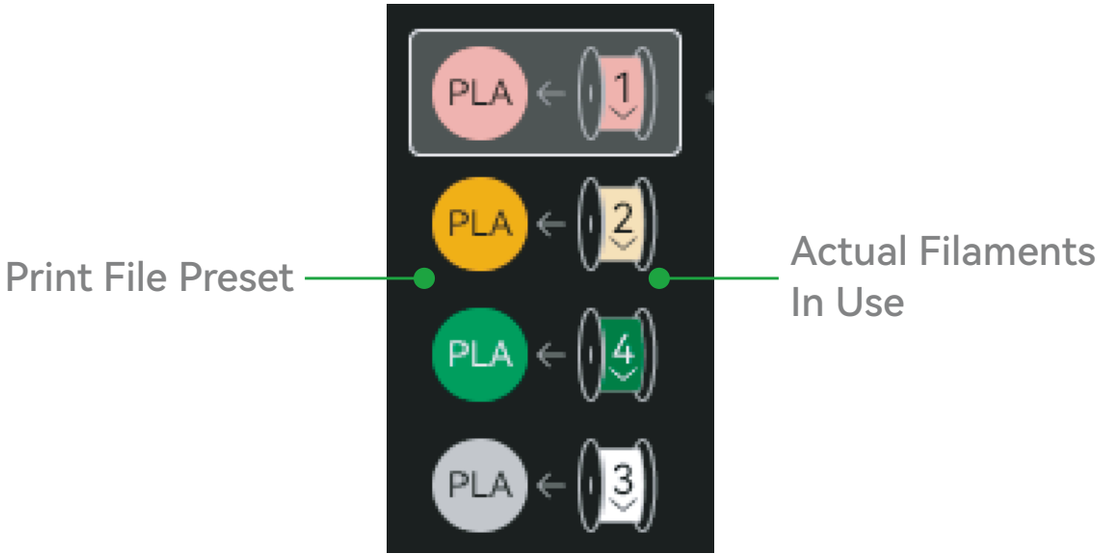
① Push the spool all the way onto the spool retractor, make sure it fully click into place.

② Feed the filament into the filament inlet.

AMS Mapping



Map the actual filaments you have to the print file preset filaments.



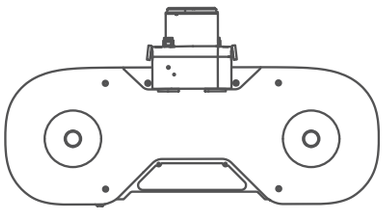
Note: We recommend using similar colors to match the preset. Otherwise the flush setting might be inaccurate.

快速入门指南

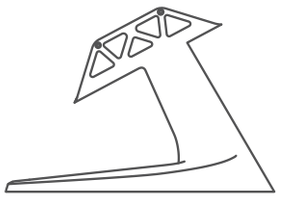
Bambu Studio & Bambu Handy

https://bambulab.cn/zh-cn/download

包装清单



AMS lite 主体



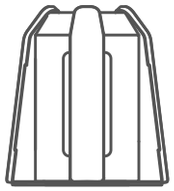
AMS lite 支架



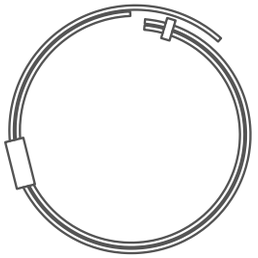
H2 内六角扳手



BT3-8 螺丝 (×5)
（用于 AMS 支架）

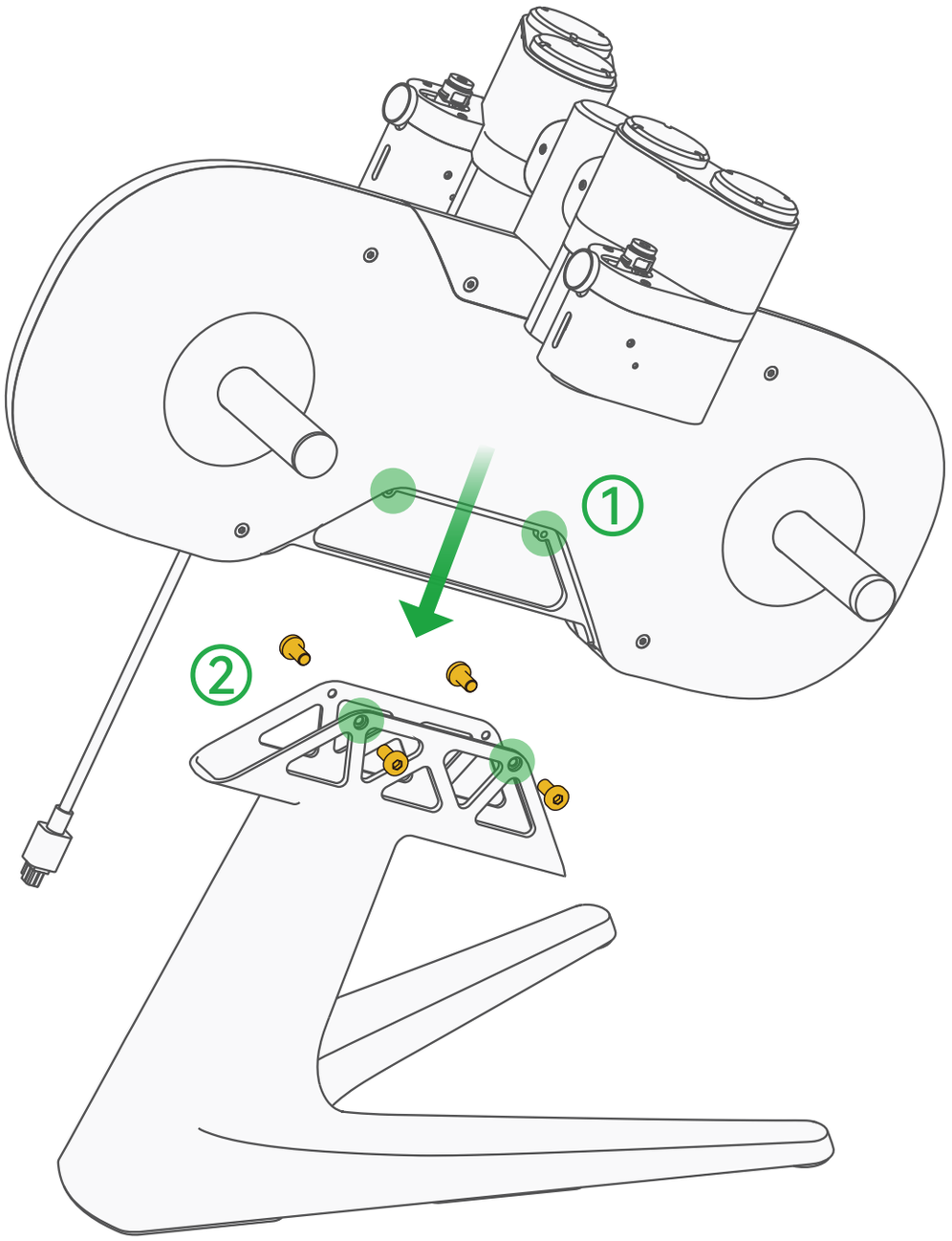


AMS lite 料盘转轴
(×4)



特氟龙管
用于 AMS lite

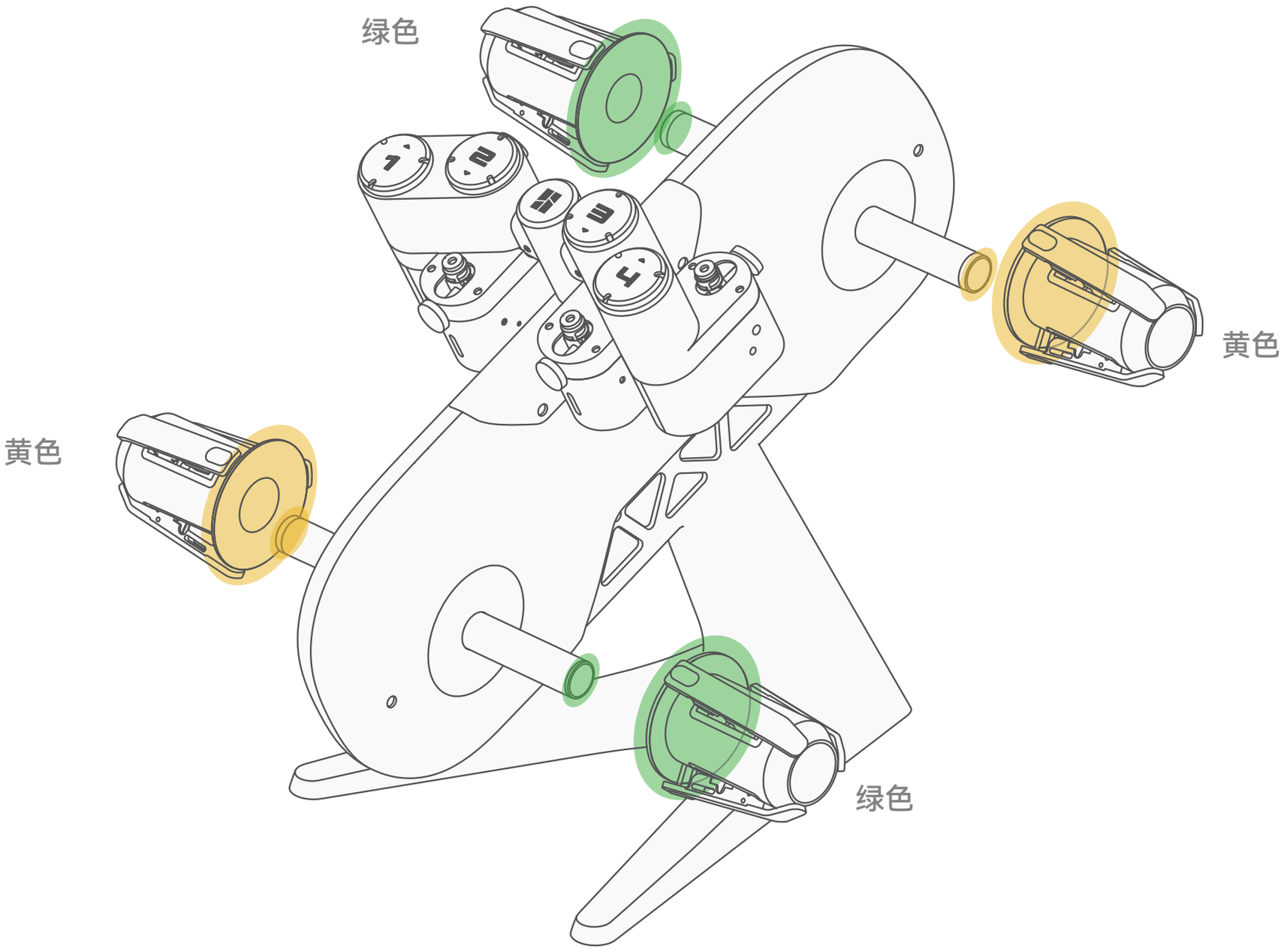
组装 AMS lite



① 将 AMS lite 的主体放在其支架上，主体有线缆的一端朝向斜上方。

② 使用配件盒中的 4 颗 BT3-8螺丝（用于 AMS 支架）连接 AMS lite 的主体和支架。

组装 AMS lite

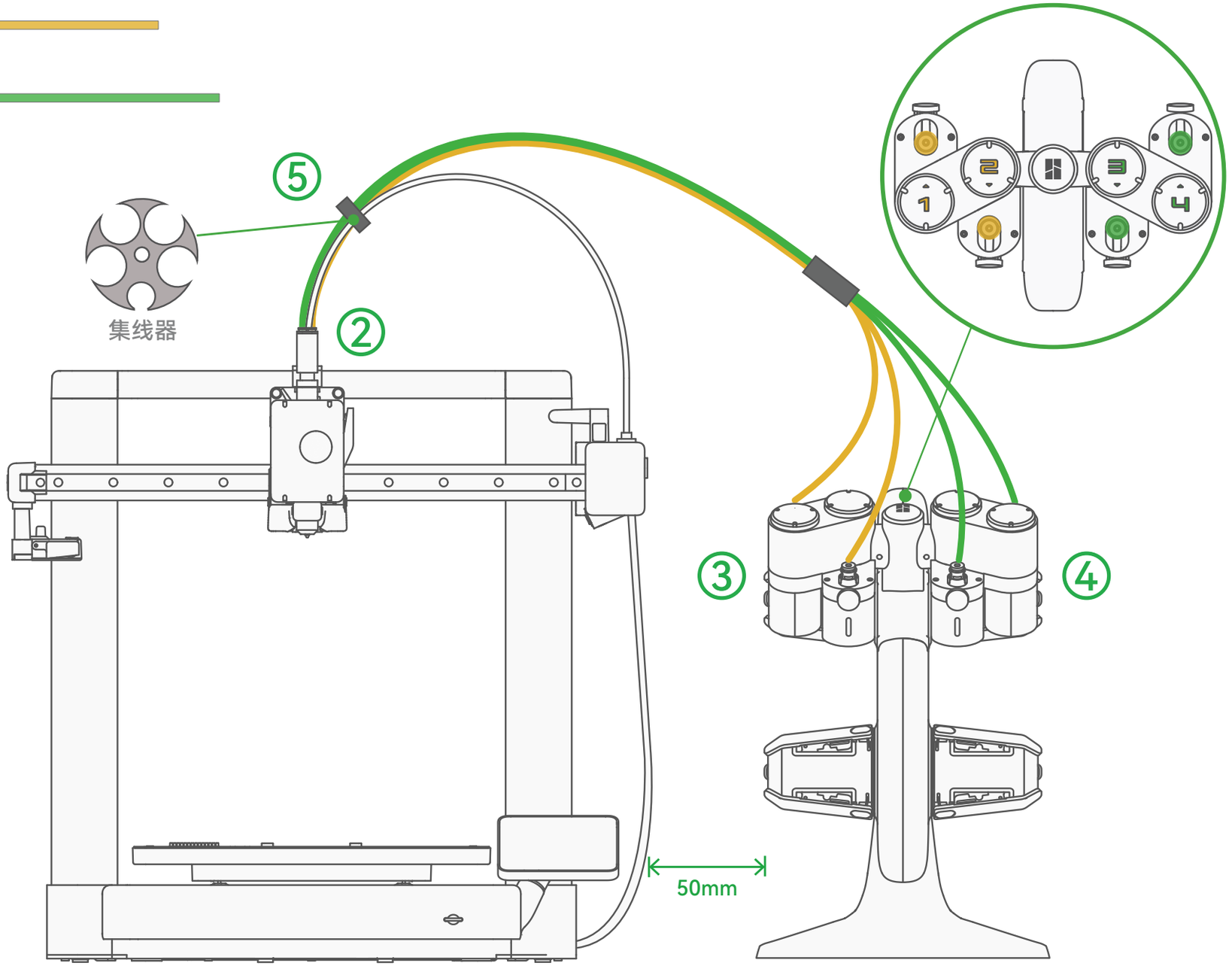


① 滑入料盘转轴，并推到底部。安装时，请确保料盘转轴及料盘轴颜色一一对应（如图所示），以防损坏部件。

PTFE管线安装（A1 mini步骤相同）

短

长



① 将 AMS lite 放在 A1 的右侧；

② 将四个特氟龙管都插入工具头五通；

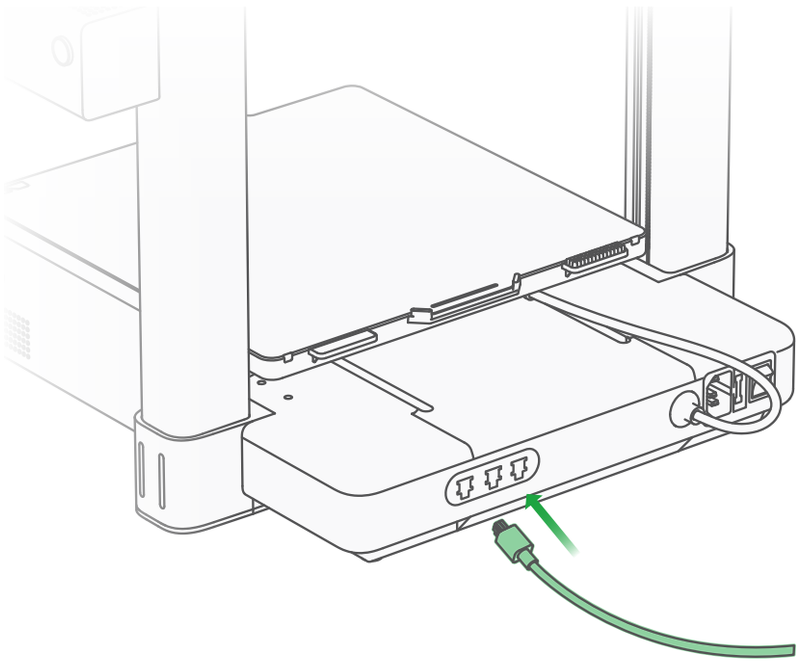
③ 如图所示，将两根较短特氟龙管插入 AMS lite 接口 1 和 2 中；

④ 如图所示，将两根较长特氟龙管插入 AMS lite 接口 3 和 4 中；

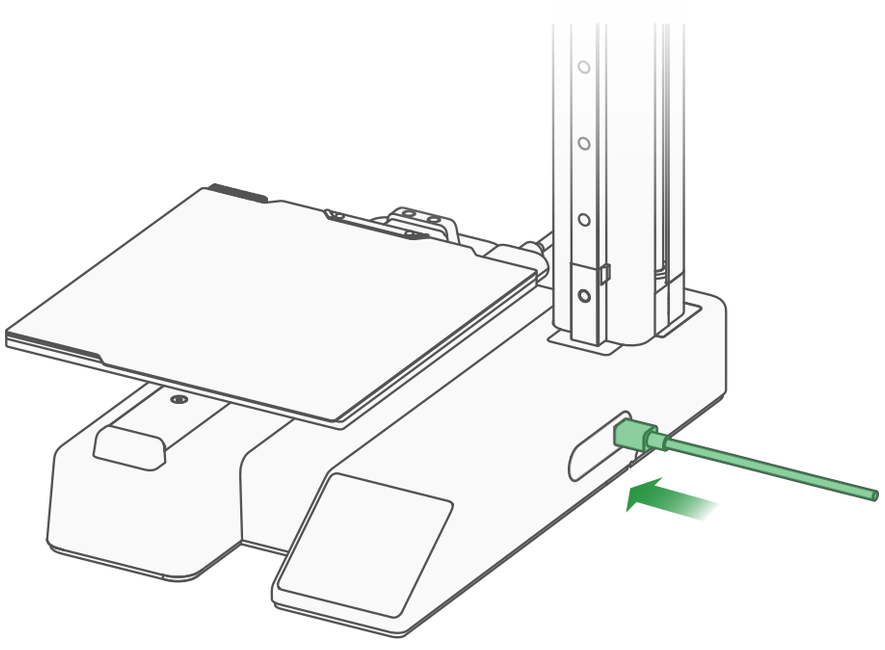
⑤ 将黑色数据线卡入集线器中。

（A1 和 AMS lite 之间的推荐距离为 50 mm，如图所示。）

连接4-pin插头

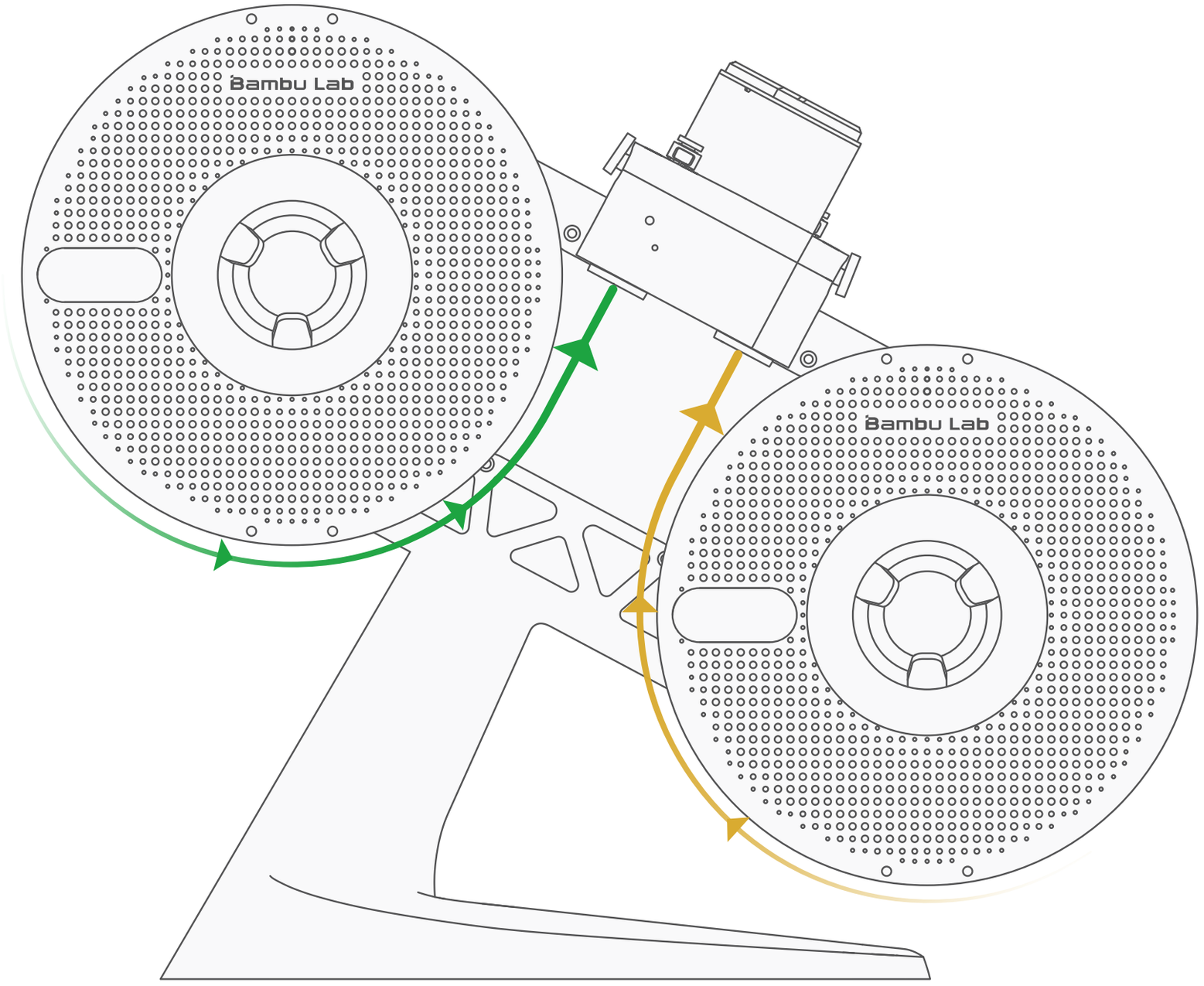


A1



A1 mini

安装料盘

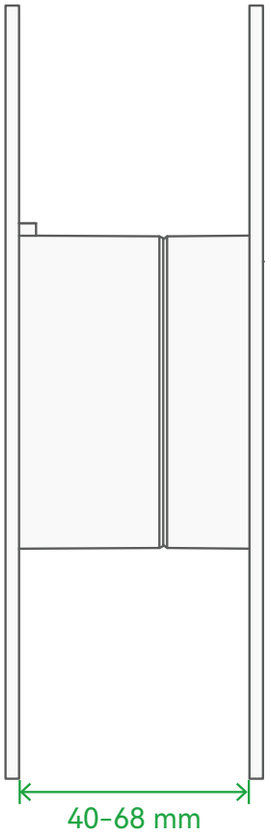


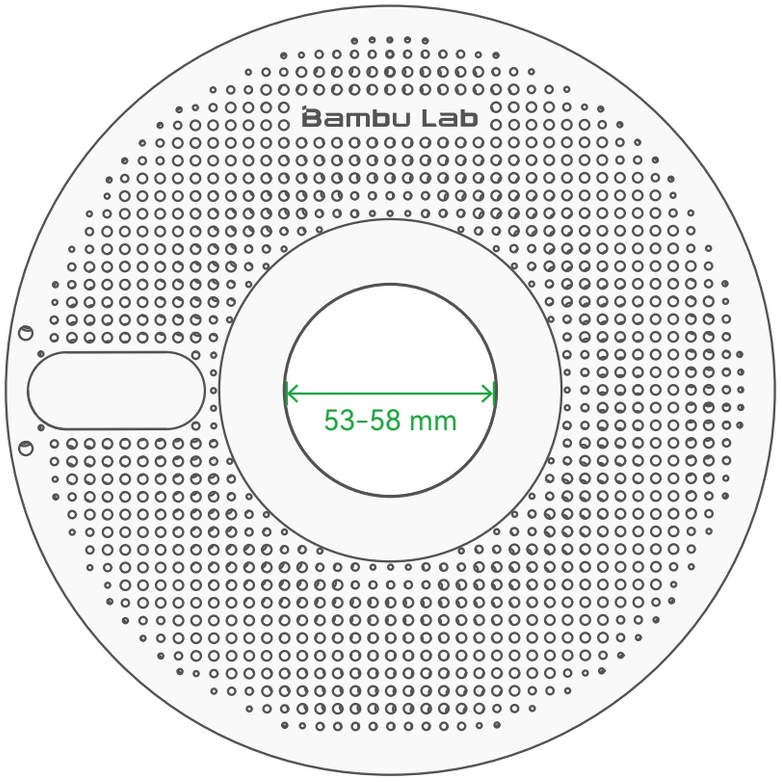
① 如图所示，根据耗材绕线的方向确定料盘安装方向。

*警告

① AMS lite 支持宽度为 40-68 毫米、内径为 53-58 毫米的料盘。

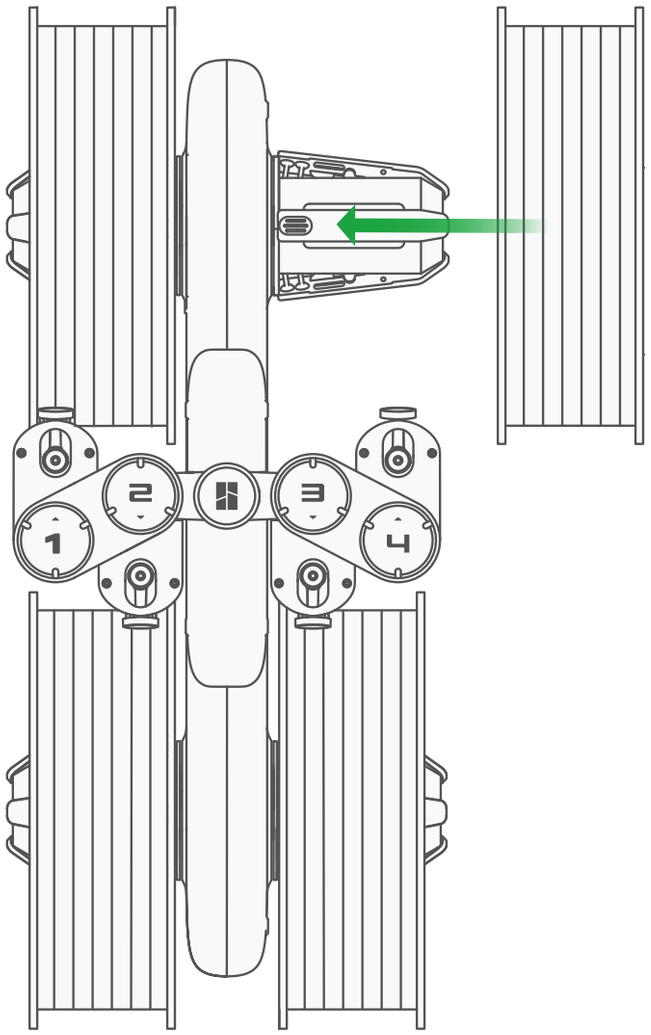
② 请避免使用 AMS lite 来打印柔性材料，包括 TPU、TPE 或潮湿的水溶性耗材 PVA。请避免使用太硬（即模量过高）或太脆（即韧性不足）的材料，包括第三方纤维增强材料，如 PA-CF/GF、PET-CF/GF 和 PLA-CF/GF 等。请使用外挂料盘的方式来打印这些耗材。

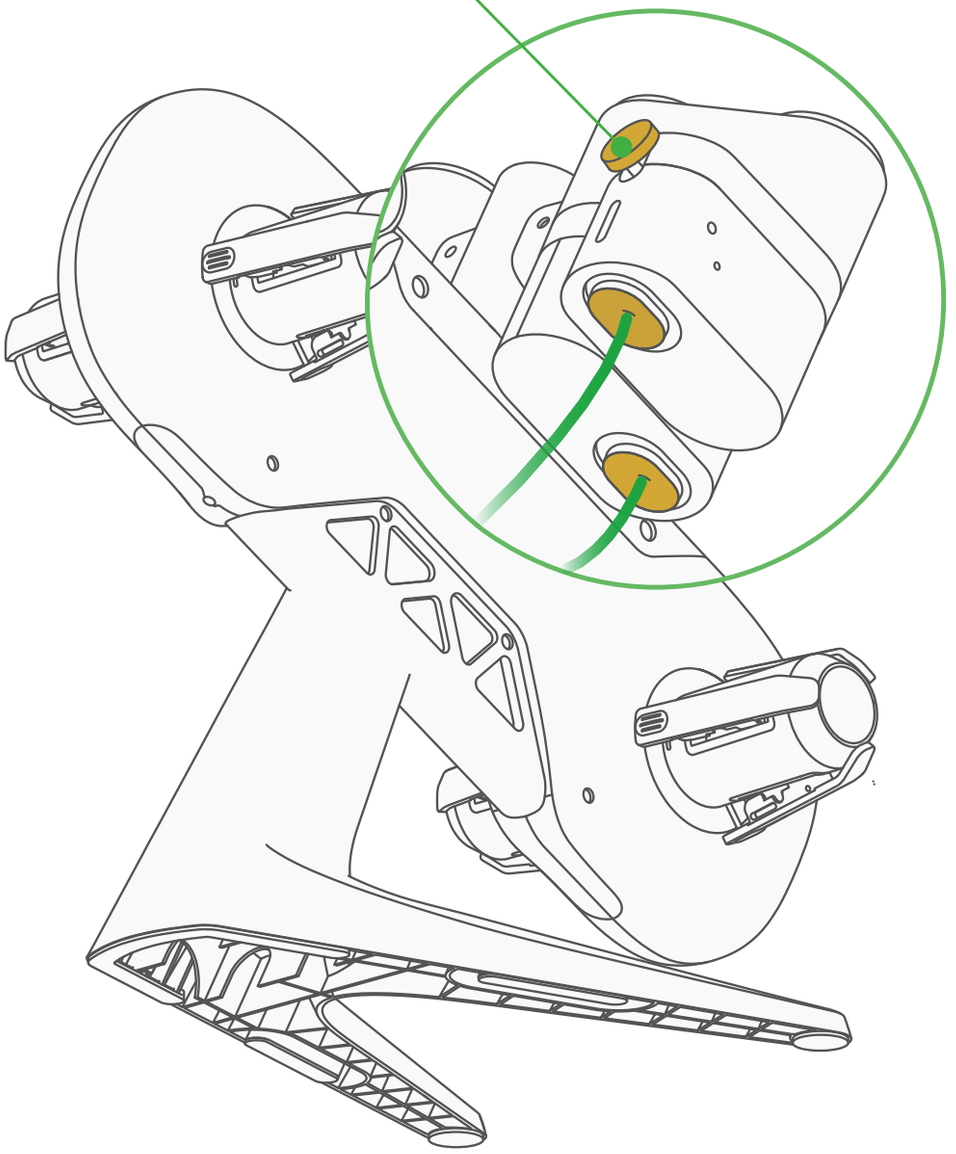




上料

注意：如果耗材卡住，按下释放按钮可分离驱动电机。

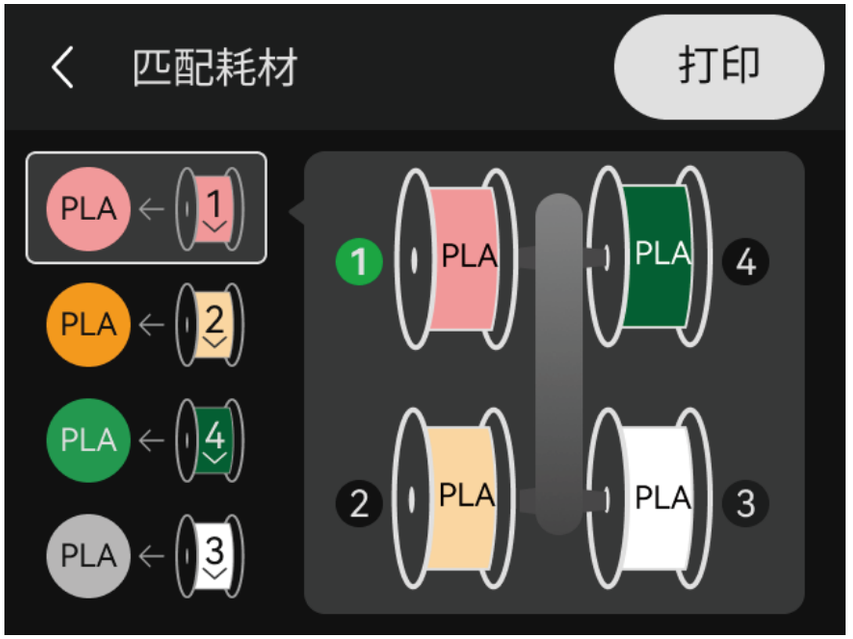




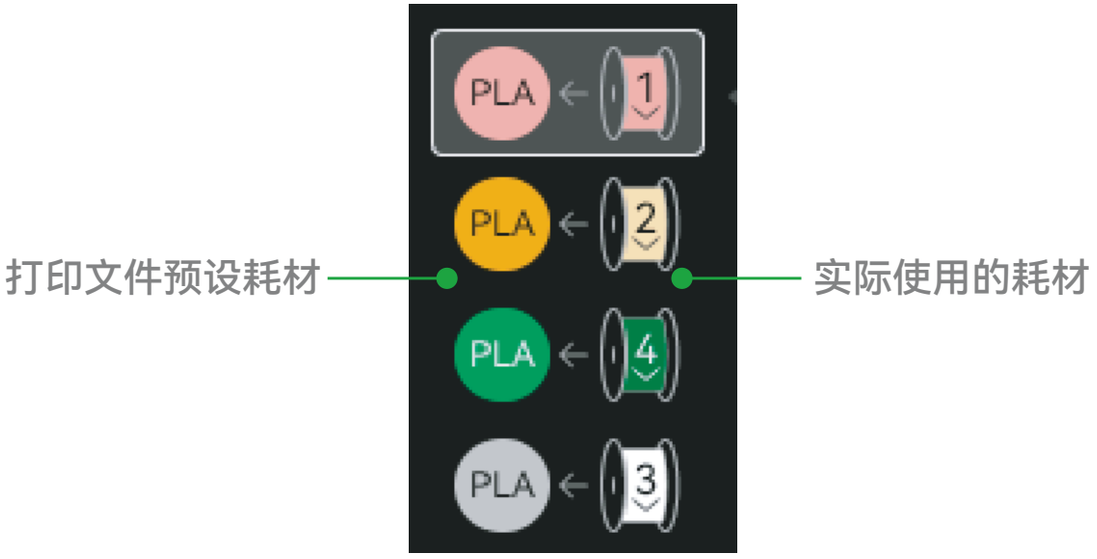
① 将料卷推上料盘轴直至卡紧。

② 通过进料口上料。

AMS 映射



将你有的实际耗材映射到打印文件预设的耗材。



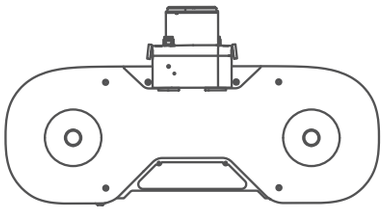
注意：我们建议使用相近的颜色来匹配预设。否则，冲刷设置可能会受到影响。

クイックスタート

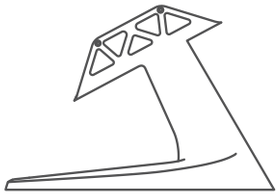
Bambu Studio & Bambu Handy

https://bambulab.com/download

内容物



AMS lite 本体



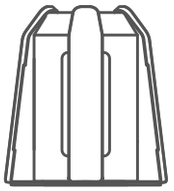
AMS lite 台座



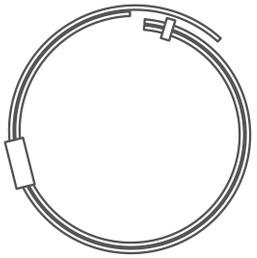
六角レンチ H2



BT3-8ネジ (x5)
AMS lite 用

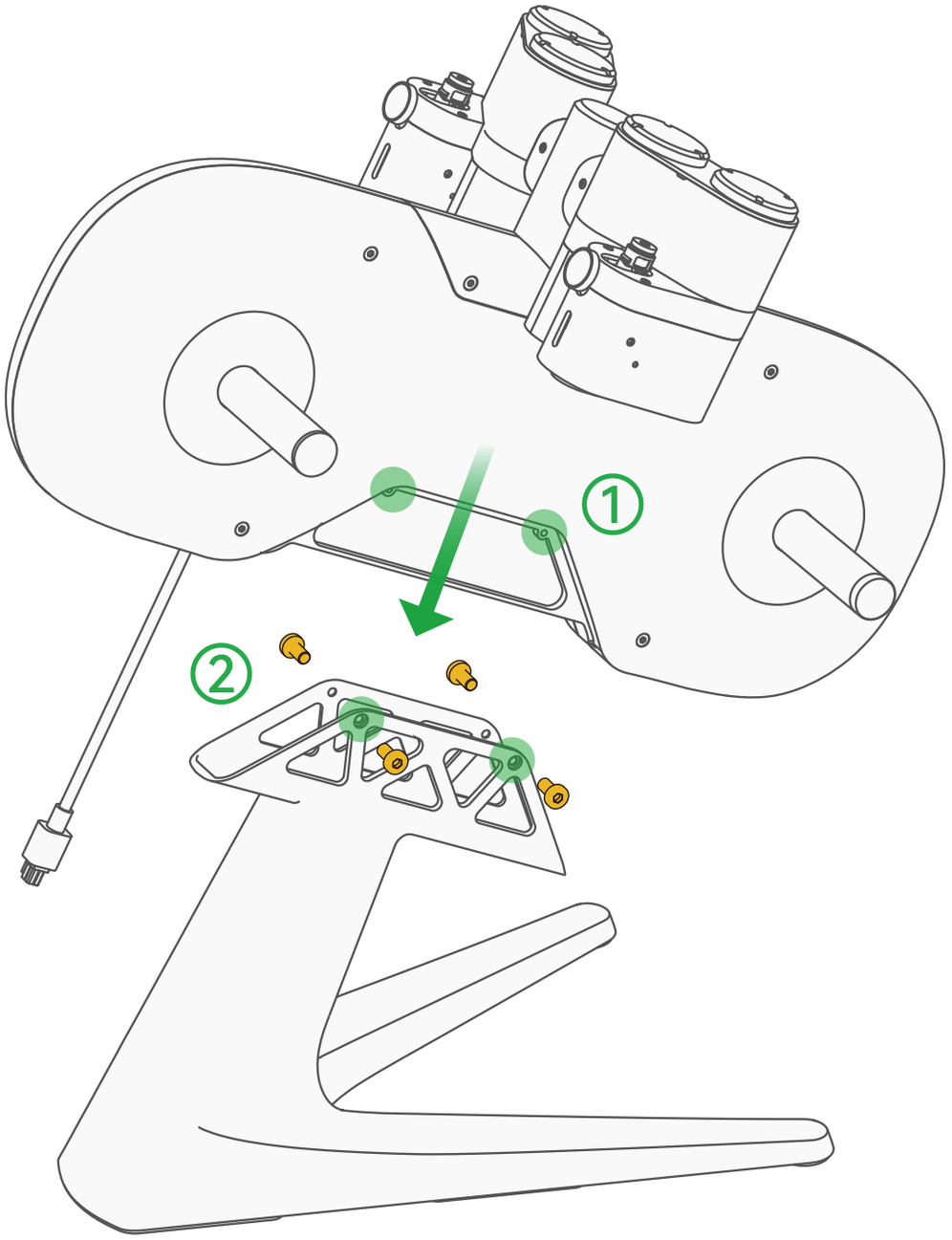


AMS lite 用
スプールホルダー
(x4)



PTFE チューブ
AMS lite用

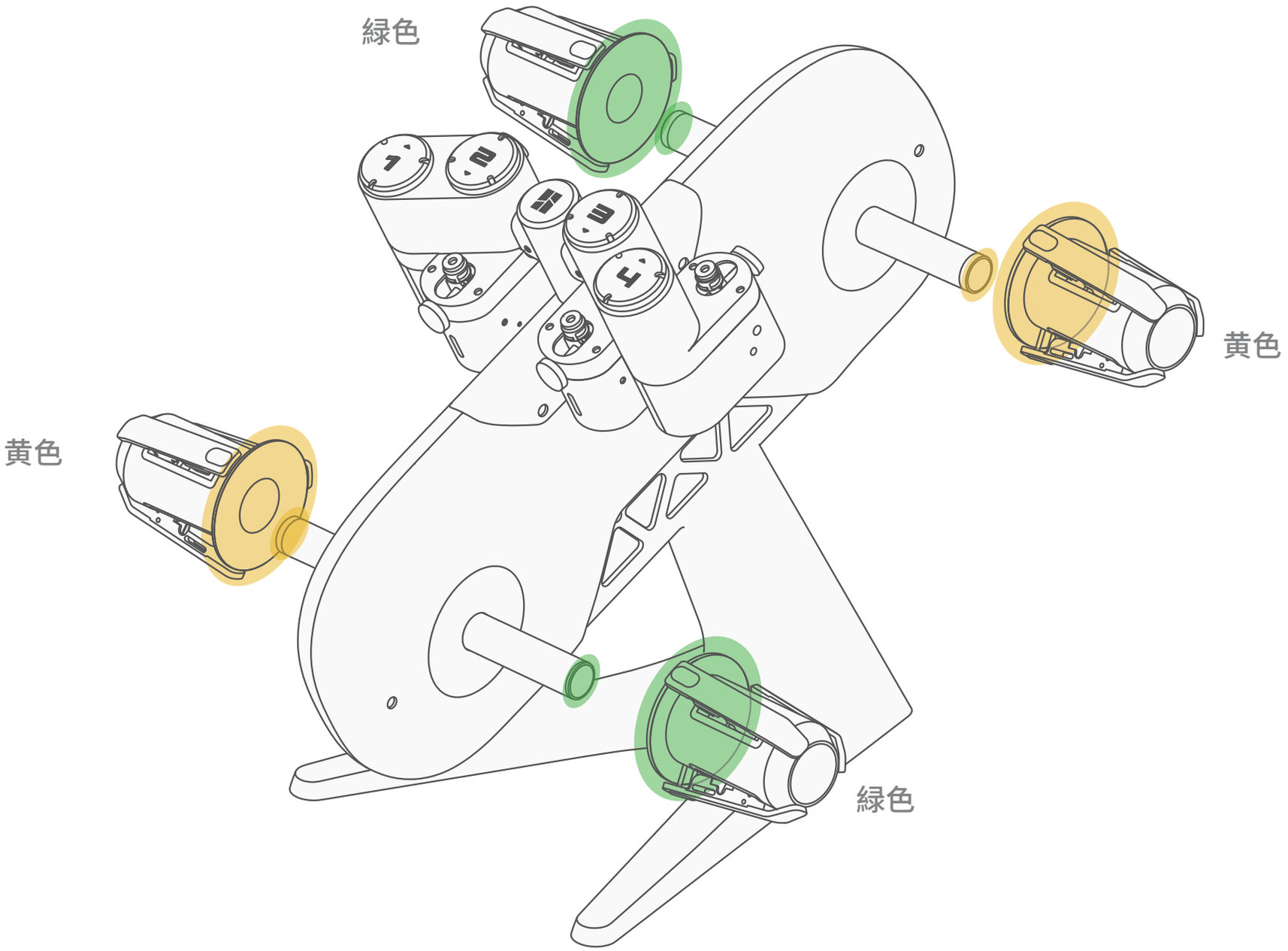
AMS lite を組立



① AMS lite 本体を台座に乗せ

② BT3-8ネジで固定する

AMS lite を組立



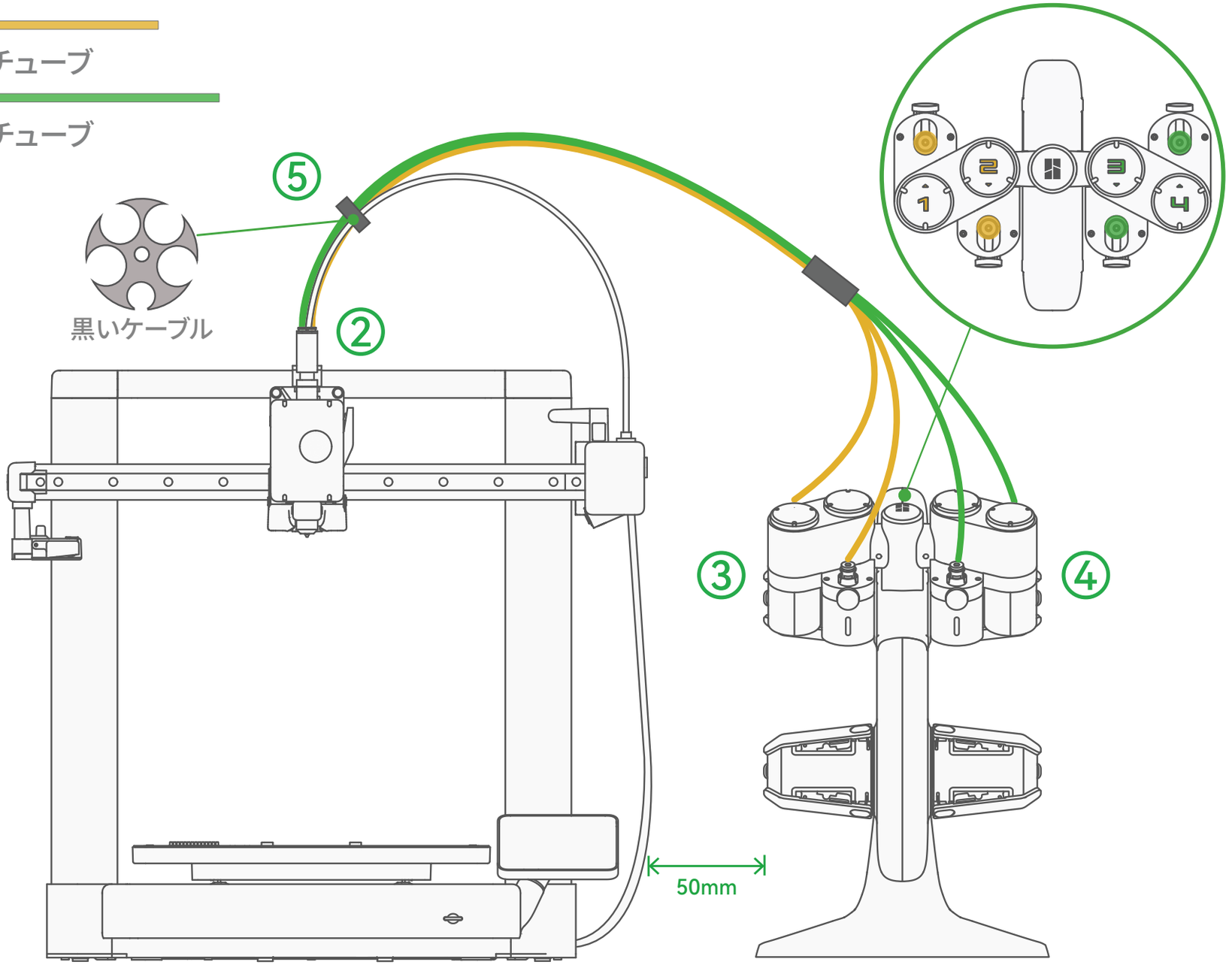
AMS lite 用スプールホルダーを軸に入れます。

注意：色を必ず合わせてください。

AMS lite を組立

短いチューブ

長いチューブ



① AMS liteをプリンター本体の右側に置く

②長いチューブをポート3と4に入れる

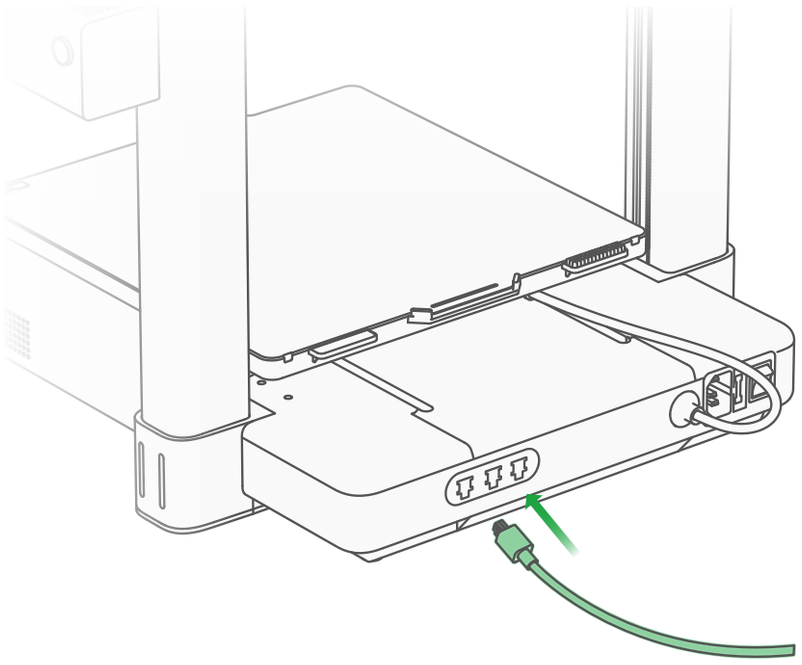
③短いチューブをポート1と2に入れる

④全てのチューブを本体側のハブに入れる

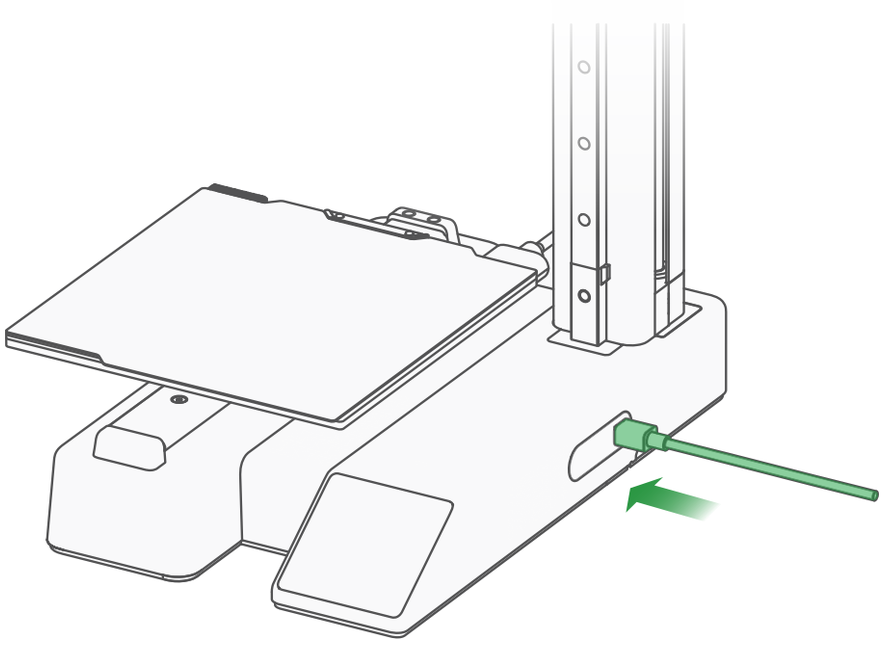
⑤チューブとケーブルを収納ツールで整理する

(AMS lite はプリンター本体と50mmくらい離れる場所においた方が推奨ですが、PTFE チューブが折れない他、小回りがないようにご確認ください)

ケーブルの挿入場所

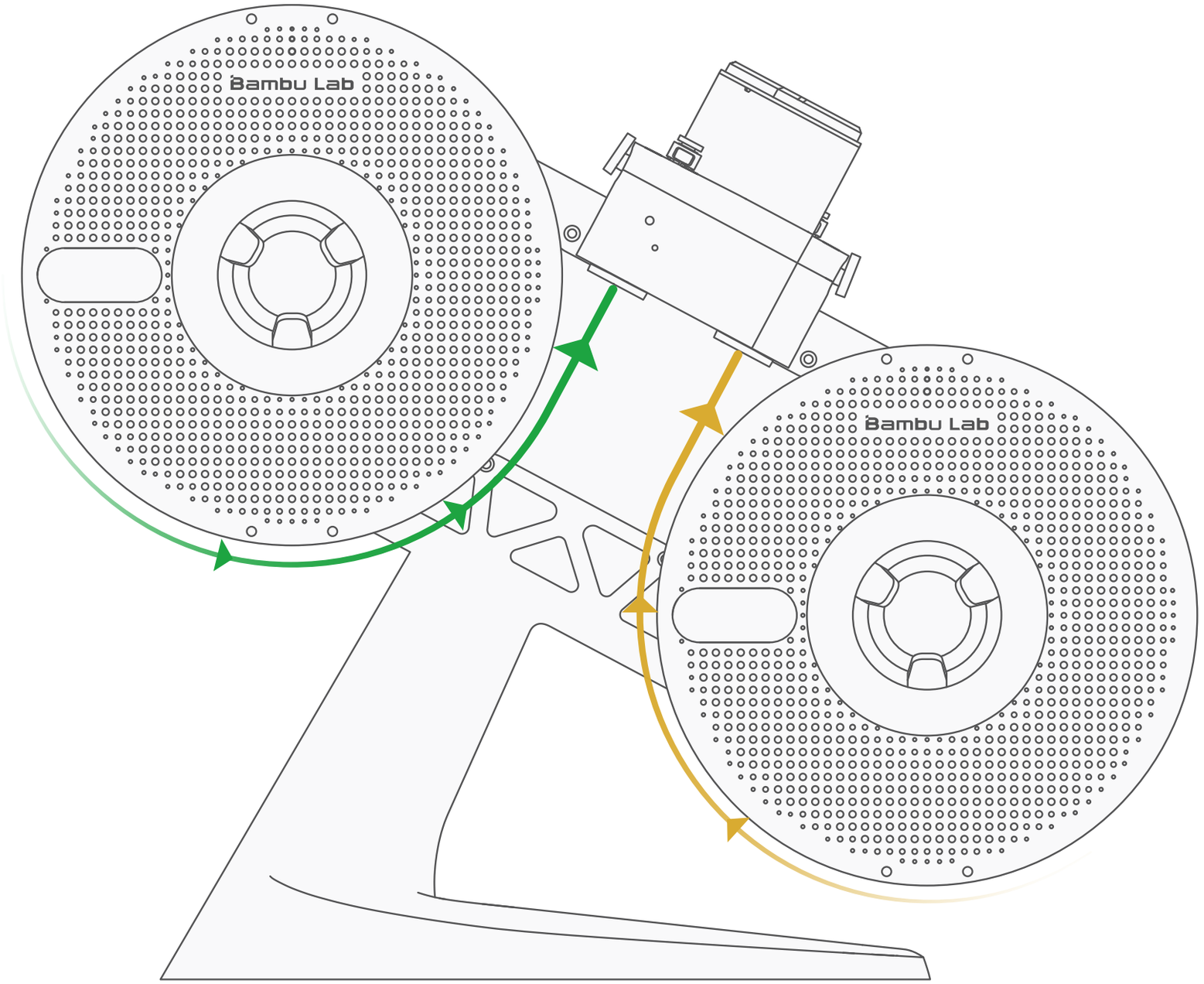


A1



A1 mini

スプールをロード

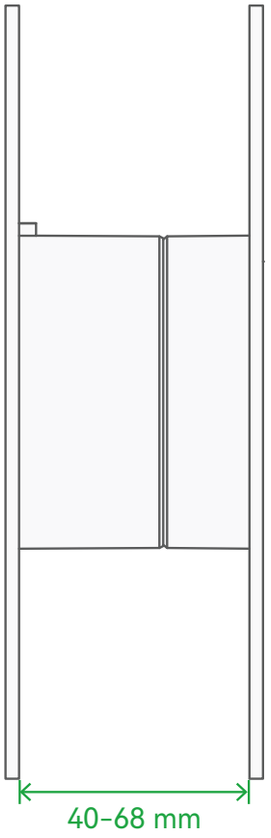


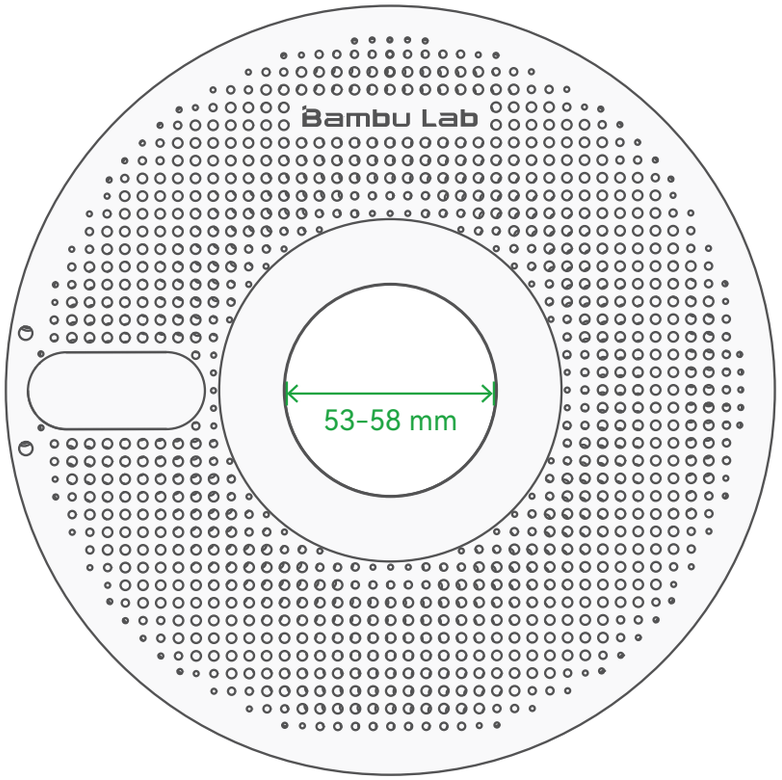
① 図面のように、フィラメントを下から入れてください。(巻き方向にご注意ください)

注意事項

① AMS lite に使用できるスプールの寸法は、幅40-68mm、内径53-58mmとなります。

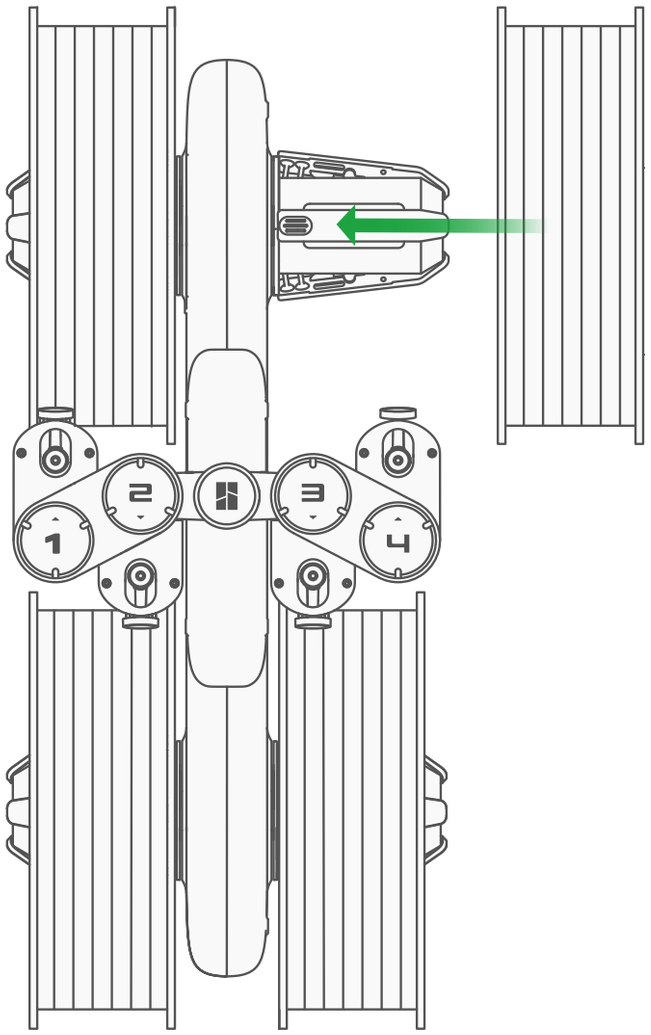
② TPU、TPE、PVAなど非常に柔らかい材料、あるいはカーボンファイバー入り、非常にキレやすい材料はAMS Liteとの使用はお勧めできません。スプールホルダーをご使用ください。

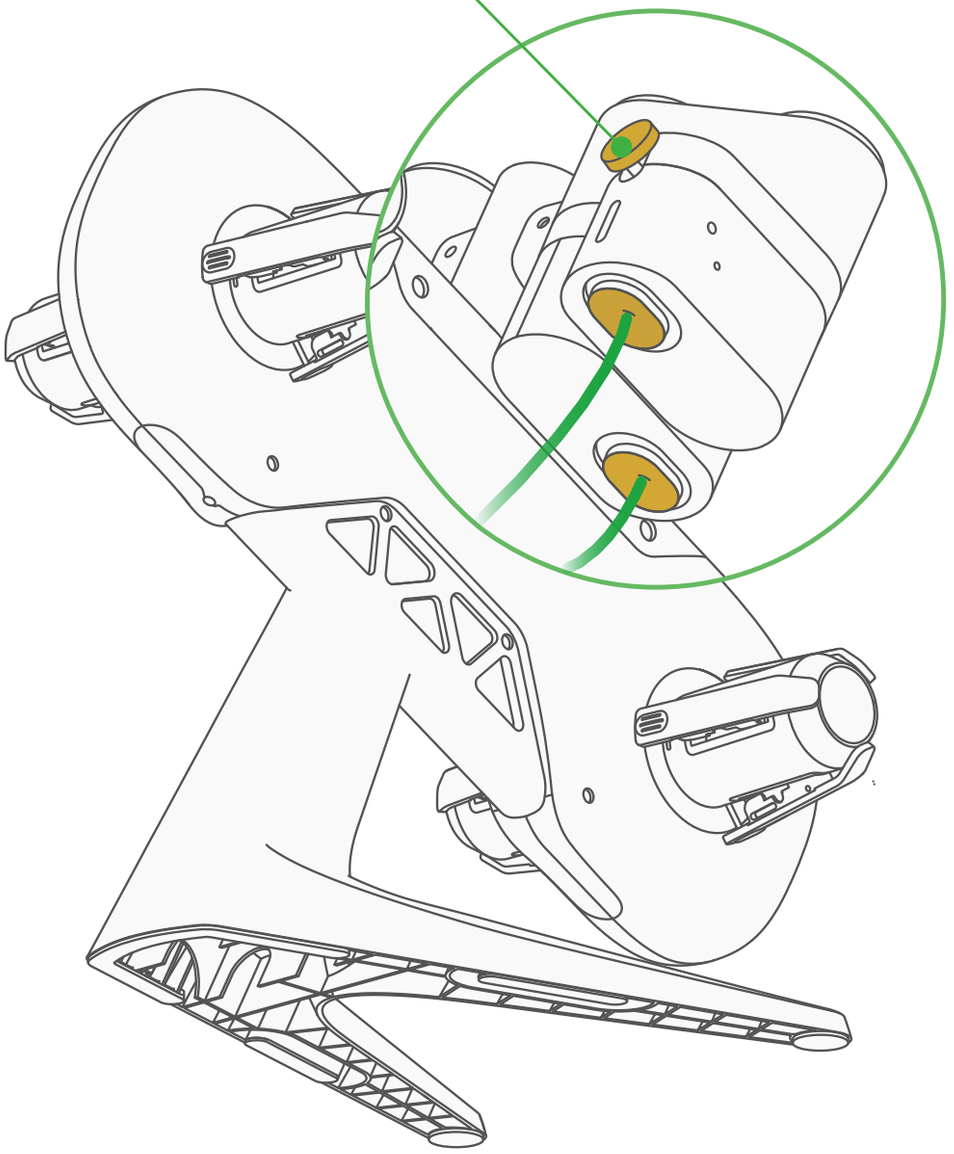




スプール装着（AMS lite）

注意：側面のボタンを押しながら、フィラメントを入れ抜けてください。

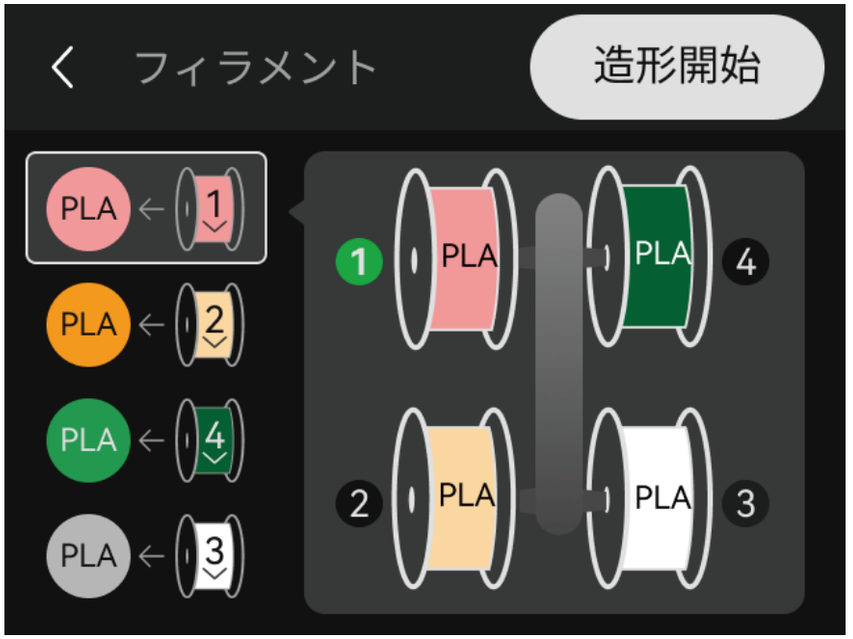




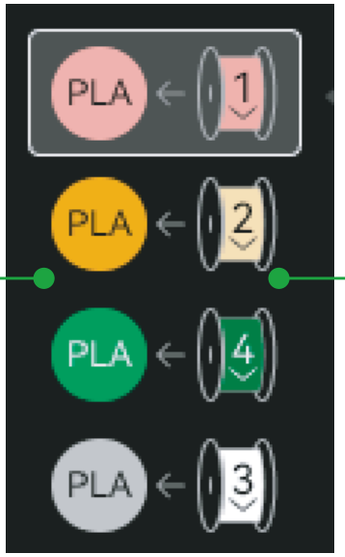
① 全てのスプールを巻き方向が合うように装着してください

② フィラメントを入り口から入れる

フィラメント　マッピング



造形データに入っているフィラメント設定と実際に使用するフィラメントの紐付け関係を指定する



造形データに入っているフィラメント設定（左側）

実際に使用するフィラメント（右側）

注意：色により、フィラメント交換時の吐き出し量が違いますので、フィラメント設定の色に合わせてフィラメントをご使用ください。



Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com