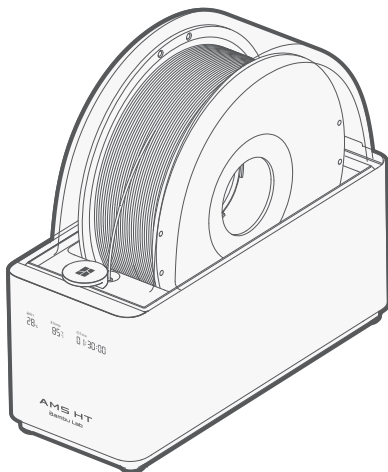


Bambu Lab **AMS HT**

Guide de démarrage rapide

Veuillez consulter l'intégralité du guide avant d'utiliser le produit.

Avis de sécurité : Ne pas brancher l'appareil sur le secteur tant que l'assemblage n'est pas terminé.



SA008



Guide de déballage

Scannez le code QR pour accéder à nos guides en ligne qui vous expliqueront comment déballer, assemblez, configurez l'imprimante et lancez votre première impression.

bambulab.com/support/unboxing



Téléchargez Bambu Handy et Bambu Studio

Scannez le code QR pour télécharger Bambu Handy, ou cliquez sur le lien ci-dessous pour télécharger Bambu Studio. Vous pouvez contrôler à distance votre imprimante et surveillez vos impressions en temps réel sur votre téléphone ou votre ordinateur.

bambulab.com/download



Découvrez d'autres modèles sympas

Scannez le code QR pour visiter MakerWorld, notre communauté de modèles, où vous peut trouver une variété de modèles gratuits et donner rapidement vie à vos idées en utilisant les outils de créativité de MakerLab et les accessoires de Maker's Supply.

makerworld.com



Obtenez de l'aide

Scannez le code QR pour accéder à notre centre d'assistance, contacter le support technique, et accédez à d'autres didacticiels utiles.

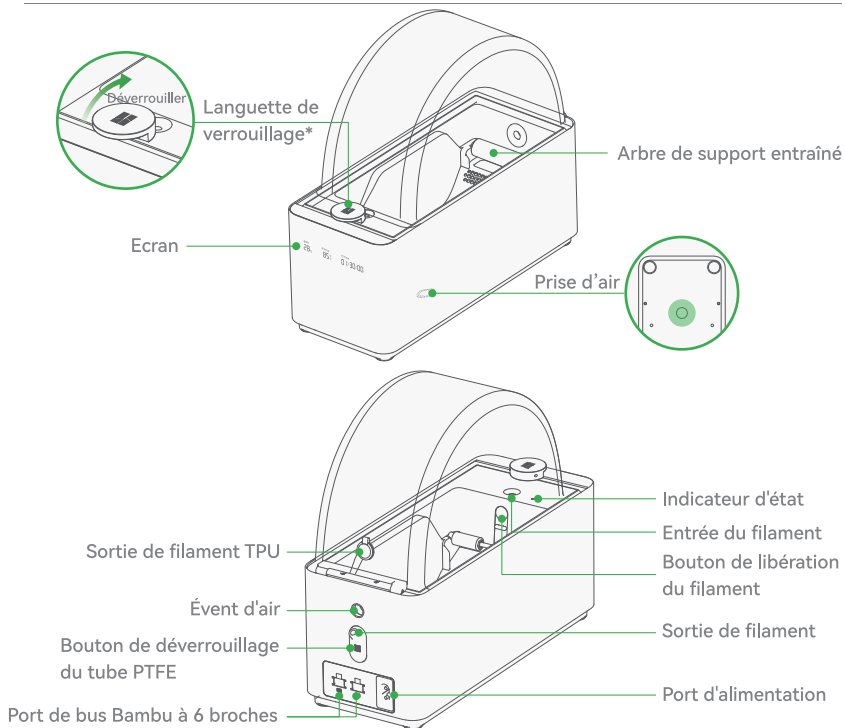
bambulab.com/support

A lire avant utilisation



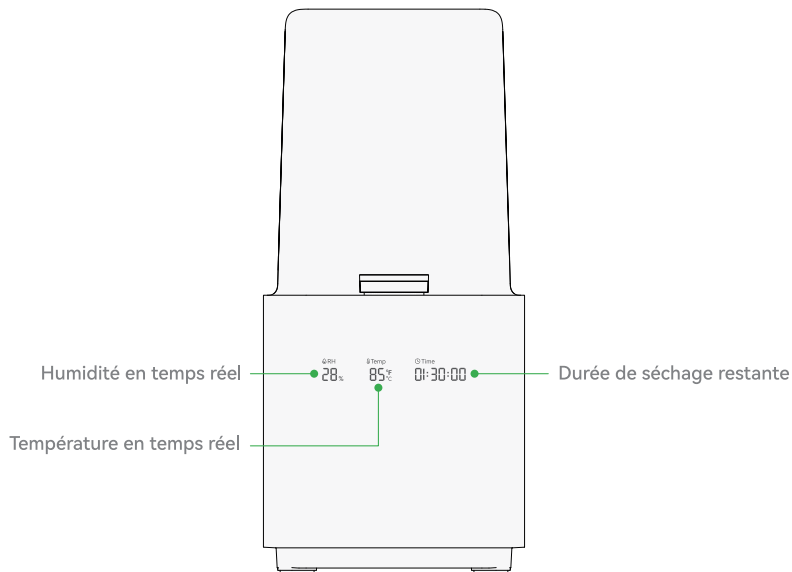
- Pour de meilleurs résultats, nous vous recommandons d'utiliser des filaments Bambu, dont la compatibilité, la sécurité et la stabilité ont été rigoureusement testées avec l'AMS HT.
- Pour éviter que le filament ne se coince, n'imprimez pas de filaments souples tels que du TPU avec un niveau de dureté inférieur à 95A ou du PVA humide avec l'entrée de filament de l'AMS HT.
- L'AMS HT supporte une largeur de bobine comprise entre 50 mm et 68 mm et un diamètre compris entre 197 mm et 202 mm. Nous vous recommandons d'utiliser des bobines en plastique dans l'AMS HT. Si des filaments avec bobines en carton sont utilisés, il est recommandé de les associer à un adaptateur de bobine pour réduire le glissement du rouleau et la formation de débris.
- Si vous devez utiliser la fonction de séchage de l'AMS HT, vous devez y connecter le cordon d'alimentation fourni.
- Pendant le processus de séchage du filament, l'AMS HT élimine l'humidité par la circulation de l'air extérieur via les entrées d'air. Veuillez vous assurer que l'entrée d'air et l'évent ne sont pas obstrués, afin d'assurer une efficacité de séchage optimale.

Présentation des composants

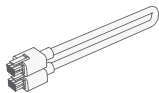


* LAMS HT peut détecter si le couvercle supérieur est fermé. S'il n'est pas fermé au début du séchage, l'écran de l'imprimante affiche un message.

Présentation des composants



Accessoires inclus



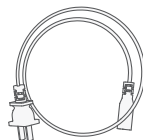
Câble de bus
Bambu à 6 broches



Déshydratant

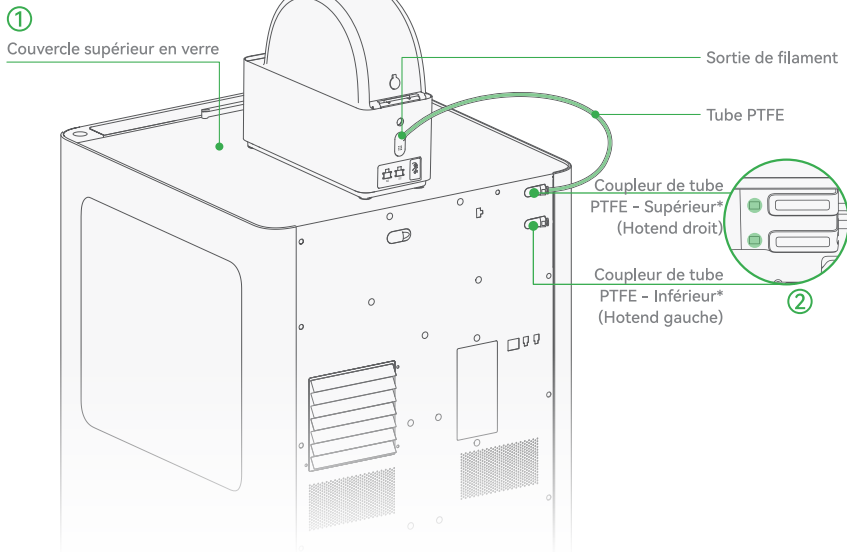


Tube PTFE



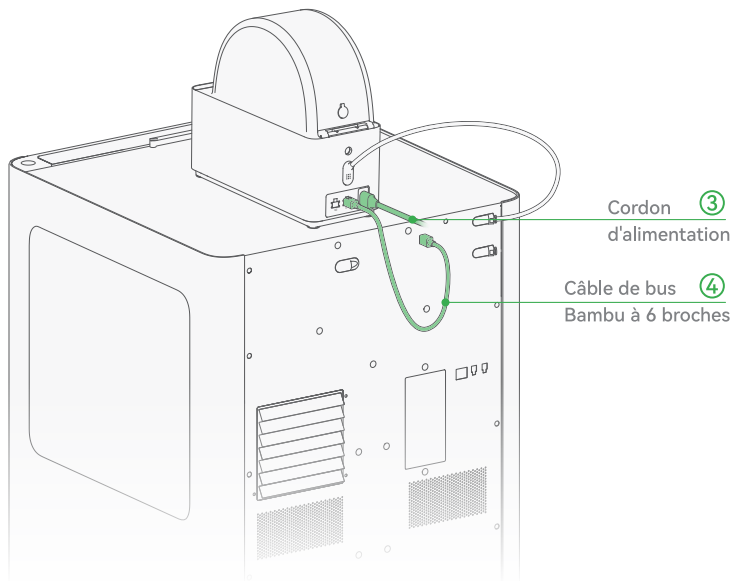
Cordon
d'alimentation

Connectez l'AMS HT aux imprimantes de la série H2



- ① Placez le couvercle supérieur en verre et l'AMS HT sur le dessus de l'imprimante.
- ② Insérez une extrémité du tube PTFE dans la sortie de filament de l'AMS HT et l'autre extrémité dans n'importe quel coupleur de tube PTFE de l'imprimante, et poussez le tube vers l'avant sur environ 10 cm jusqu'à ce qu'il s'arrête (si vous pouvez voir le tube PTFE depuis la fenêtre à côté du tampon à l'avant de l'imprimante, il est correctement inséré).

Connectez l'AMS HT aux imprimantes de la série H2

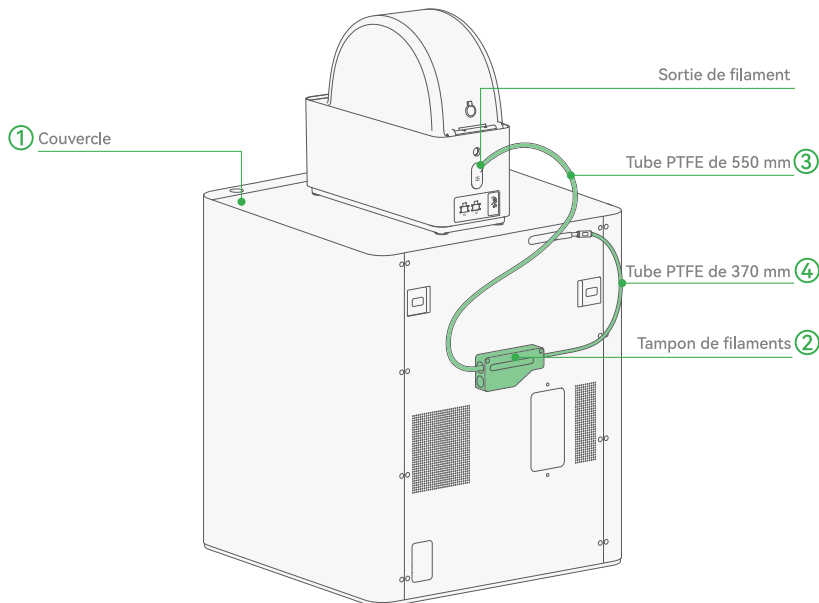


③ Connectez le cordon d'alimentation au port d'alimentation de l'AMS HT.

④ Connectez le câble de bus Bambu à 6 broches à l'imprimante et à l'un des ports 6 broches de l'AMS HT..

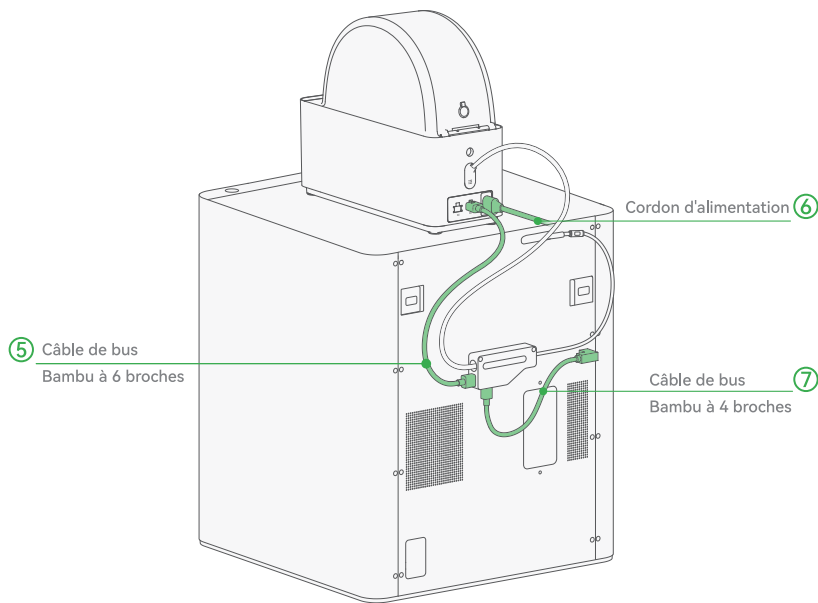
* Les coupleurs supérieurs et inférieurs en PTFE correspondent à des hotends différents. La connexion au coupleur supérieur permet au hotend droit d'imprimer avec l'AMS HT, tandis que la connexion au coupleur inférieur permet au hotend gauche d'imprimer avec l'AMS HT.

Connectez l'AMS HT aux imprimantes des séries X1 et P1



- ① Placez le couvercle supérieur en verre et l'AMS HT sur le dessus de l'imprimante.
- ② Utilisez 2 vis M3*21,5 pour fixer le tampon de filament à l'imprimante.
- ③ Insérez une extrémité du tube en PTFE de 550 mm dans la sortie du filament de l'AMS HT et l'autre extrémité à gauche du tampon de filament.
- ④ Insérer une extrémité du tube PTFE de 370 mm dans le coupleur de tube PTFE de l'imprimante, et l'autre extrémité à droite du tampon de filament.

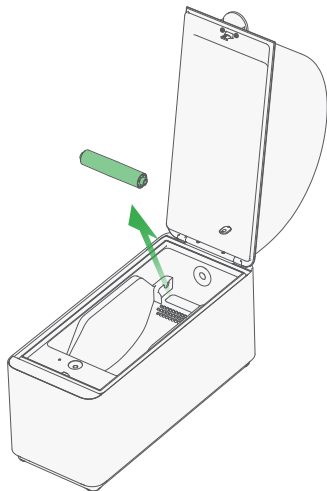
Connectez l'AMS HT aux imprimantes des séries X1 et P1



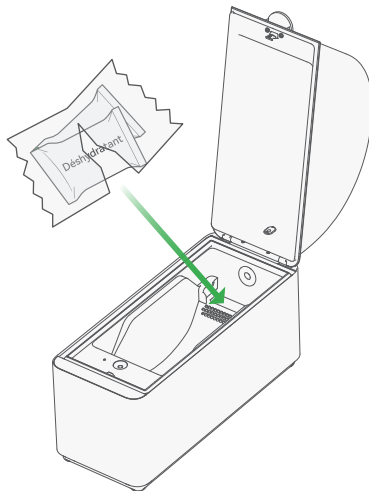
- ⑤ Connectez l'une des extrémités du câble Bambu Bus à 6 broches à l'un des ports à 6 broches de l'AMS HT et l'autre extrémité à gauche du tampon de filament.
- ⑥ Branchez le cordon d'alimentation au port d'alimentation de l'AMS HT.
- ⑦ Connecter l'extrémité en L du câble Bambu Bus 4 broches à l'imprimante, et l'autre extrémité au bas du filament buffer.

Placer le déshydratant

①



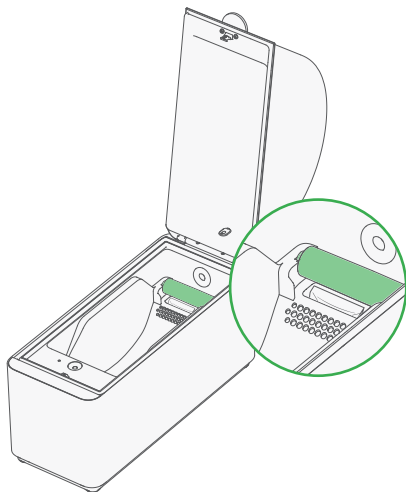
②



- ① Retirez le ruban adhésif de l'arbre de support entraîné. Ensuite, faites glisser délicatement l'arbre tout en vous assurant que les roulements des deux côtés restent bien fixés.
- ② Retirez le déshydratant de son emballage en plastique et placez le dans l'espace vide situé sous l'arbre de support entraîné.

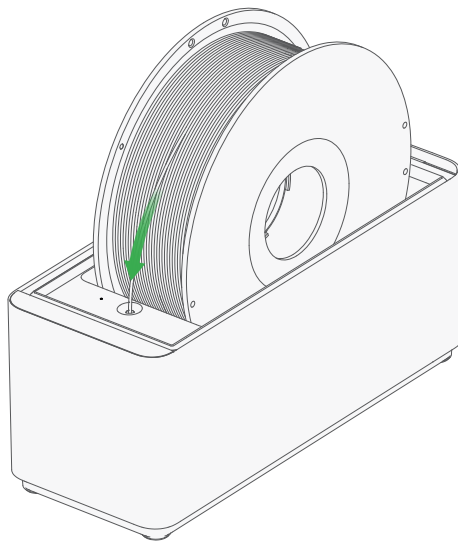
Placer le déshydratant

③



Installez l'arbre de support entraîné en appuyant fermement sur les deux extrémités pour l'enclencher.

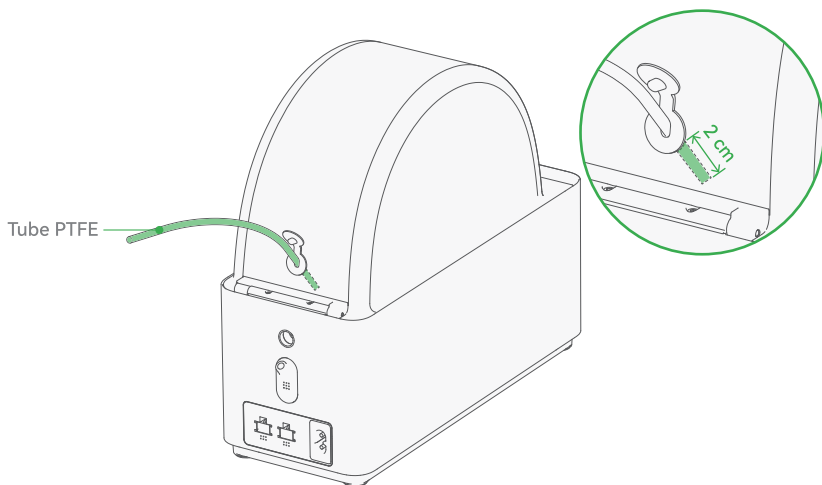
Comment charger un filament dans l'AMS HT



Allumez l'imprimante et placez une bobine à l'intérieur de l'AMS HT. Insérez le filament dans l'AMS HT. L'AMS HT le préchargera une fois détecté. Lorsque l'indicateur d'état situé à côté de l'entrée du filament est allumé, l'AMS HT est prête à imprimer.

Comment utiliser le filament TPU dans l'AMS HT

①

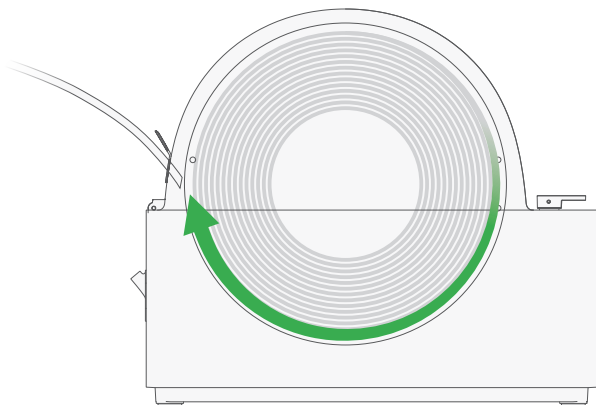


Si vous devez utiliser un filament TPU d'une dureté inférieure à 95A, vous devez le faire passer par la sortie du filament TPU à l'arrière du couvercle supérieur. Insérez un tube PTFE dans la sortie du filament TPU et poussez le tube à l'intérieur sur environ 2 cm.

* Lorsque vous n'utilisez pas de TPU, gardez la sortie du filament TPU fermée pour éviter l'exposition à l'humidité.

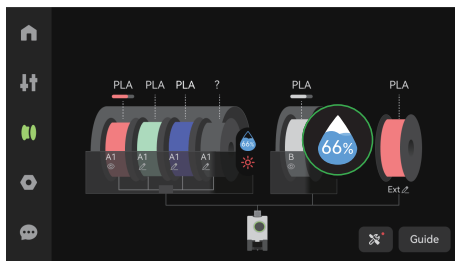
Comment utiliser le filament TPU dans l'AMS HT

②



Placez une bobine de filament TPU à l'intérieur de l'AMS HT, en vous assurant qu'elle tourne dans le sens indiqué sur l'image ci-dessus. Ensuite, guidez manuellement le filament à travers le tube en PTFE et continuez à l'alimenter jusqu'à ce qu'il atteigne l'extrudeuse et ne puisse plus avancer.

Comment utiliser la fonction de séchage AMS HT sur les imprimantes H2 X1



Fermez le couvercle supérieur et appuyez sur l'icône d'humidité pour accéder à l'écran des fonctions de séchage. Sélectionnez le type de filament, réglez la température et la durée de séchage souhaitées, puis appuyez sur Démarrer pour lancer le processus.

* Veuillez consulter wiki.bambulab.com/drying pour plus de conseils sur la fonction de séchage.

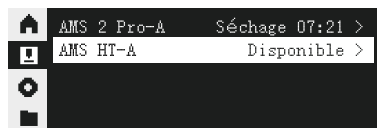
Comment utiliser la fonction de séchage AMS HT sur les imprimantes P1



1. Fermez le couvercle supérieur.
Sélectionnez  - AMS Dry à l'écran.



2. Sélectionnez l'AMS HT. Le filament à l'intérieur tournera une fois pour indiquer la sélection.



3. Sélectionnez le type de filament, réglez la température et la durée de séchage, puis sélectionnez Commencer le séchage.

Maintenance régulière

L'AMS HT de Bambu Lab est un système intelligent qui nécessite un entretien régulier pour assurer une performance et une longévité optimales.

- **Tube en PTFE** : au fil du temps, le tube en PTFE peut s'user lorsque le filament le traverse, ce qui entraîne des problèmes d'alimentation ou des obstructions. Inspectez périodiquement le tube pour détecter tout signe d'endommagement et remplacez-le si nécessaire pour maintenir une alimentation régulière du filament.
- **Connecteur pneumatique** : si le tube PTFE se desserre ou si le filament a du mal à passer à travers le connecteur pneumatique, essayez de réinstaller le connecteur ou de le remplacer pour rétablir un flux de filament correct.
- **Unité d'alimentation** : pour éviter une résistance excessive lors du chargement ou du déchargement du filament, éliminez régulièrement toute poussière de filament résiduelle de l'unité d'alimentation.
- **Unité de chauffage** : Maintenez l'unité de chauffage propre, y compris le ventilateur et le dissipateur de chaleur, afin qu'elle puisse sécher efficacement le filament et éviter toute accumulation susceptible de nuire aux performances.
- **Ensemble d'arbre de support actif** : si l'ensemble d'arbre de support actif est mal aligné ou endommagé, il peut entraîner un mauvais maillage des engrenages. Si vous rencontrez ce problème, suivez les guides fournis sur le Wiki pour réinstaller ou remplacer l'assemblage.
- **Déshydratant** : les packs déshydratants aident à maintenir un environnement sec à l'intérieur de l'AMS HT et empêcher le filament d'absorber l'humidité. Vérifiez périodiquement le déshydratant et remplacez-le s'il a perdu de son efficacité.



bambulab.com/support/maintenance

Veuillez vous référer à la section « Recommandations d'entretien régulier » sur notre wiki pour plus d'informations.

Spécification

Article		Spécification
Corps	Dimensions	114*280*245 mm ³
	Poids net	1,21 kg
	Matériau du boîtier	PC/PA
	Qualité ignifuge	UL 94 V-0
	Ecran	Supporte l'affichage de la température et de l'humidité en temps réel, ainsi que la durée de séchage restante.
Impression	Filament supporté	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (séché), BVOH (séché), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/support pour PLA/PETG et TPU pour AMS
	Filament non supporté	TPE, TPU générique, PVA (humide), BVOH (humide), Bambu PET-CF/TPU 95A et autres filaments contenant de la fibre de carbone ou de la fibre de verre
	Diamètre du filament	1,75 mm
	Dimension de la bobine	Largeur : 50 mm–68 mm Diamètre : 197 mm–202 mm
	Identification RFID	Supporté
	Odométrie des filaments	Supporté
Séchage	Température maximale	85 °C
	Filament supporté	PLA, PETG, support pour PLA/PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA, BVOH, PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/ PAHT-CF/ PETG-CF et TPU pour AMS
	Évacuation active de l'humidité	Supporté
	Mode de séchage rotatif	Supporté
	Stockage hermétique	Supporté
	Détection d'ouverture du couvercle supérieur	Supporté
	Détection et maintenance de la température, de l'humidité	Pris en charge. Les informations en temps réel peuvent être affichées à l'écran, Bambu Studio et Bambu Handy.
	Tension	DC: 24 V AC: 100 V–240 V~, 50 Hz/60 Hz
	Puissance moyenne	150 W

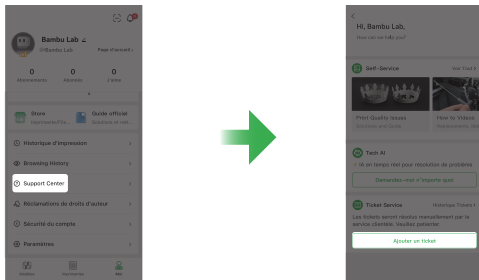
Assistance technique

Si vous avez besoin d'une assistance technique, veuillez suivre l'une des méthodes suivantes :

Méthode 1 : Contactez-nous en utilisant le bouton Contactez-nous de notre centre d'assistance : bambulab.com/support



Méthode 2 : créez un ticket d'assistance sur Bambu Handy, depuis la section Centre de support.



Vous pouvez également visiter le wiki du Bambu Lab pour plus de tutoriels et de conseils de maintenance.
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

Profitez bien !

www.bambulab.com